Zuwachs für die Energiespar-Familie

Categories : Anlagen & Komponenten, Im Fokus

Date : 26. Juli 2021

EBE Engineering hat sein bewährtes ECOFLOW Venturidüsen-Kondensatableiterprogramm weiter ausgebaut und um ein Modell im Vollgussgehäuse in DN40 und DN50 ergänzt. Dadurch kann diese wegweisende Technologie auch bei Dampfanwendungen mit hohen Durchflussmengen für erhebliche Effizienzsteigerungen beim Energieverbrauch sorgen.
Die Venturidüsen-Kondensatableiter sorgen bereits in vielen Branchen und bei zahlreichen Unternehmen für die zuverlässige, wartungsarme und energiesparende Entwässerung von Dampfanlagen. Mit dem neuesten Modell aus der Serie können jetzt auch besonders hohe Dampfdurchflussmengen bewältigt werden.
Das modulare Konzept, das bei den kleineren Flanschgrößen von DN15 bis DN25 schon zum Einsatz kommt, sorgt bei der neuen DN40- und DN50-Flanschausführung für maximale Flexibilität. So können größere austauschbare Düsendurchmesser verwendet und Durchflussmengen von bis zu mehreren Tonnen Kondensat pro Stunde erreicht werden. Die Typen DN40 und DN50 sind zudem aus austenitischem Edelstahl 1.4408 gegossen. Dieses antimagnetische Material bietet eine hohe Beständigkeit gegenüber aggressiven säurehaltigen Medien und ist bestens für die chemisch Industrie sowie alle anderen Standardumgebungen geeignet.
Die Herstellung erfolgt im Präzisionsfeingussverfahren, wodurch eine hervorragende Oberflächenqualität und Maßtoleranzen erreicht werden. Sämtliche Typen der ECOFLOW-Serie werden komplett in Deutschland gefertigt. Das komplett aus einem Guss gefertigte Gehäuse ohne Schweißnähte resultier in einem Produkt, das den höchsten Anforderungen der strengen Druckgeräterichtlinie PED 2014.86EU sowie den Vorschriften des AD2000 Merkblattes W0 entspricht.

> „Mit dieser neuesten Ergänzung unseres Sortiments decken wir jeden Bedarf ab und sind besonders stolz darauf, der einzige deutsche Hersteller von Venturidüsen-Kondensatableitern zu sein. Außerdem sind wir der einzige Hersteller weltweit, der diese Technologie in einem komplett gegossenen Gehäuse anbietet. Es war schon immer unser Ziel, Schweißverbindungen zu eliminieren und vollständig gegossene Kondensatableiter mit Flansch anbieten zu können, die den ISO-Maßnormen entsprechen. Mit der ECOFLOW-Baureihe sind wir jetzt in der Lage, alle industriellen Dampfanwendungen über den gesamten Bereich der ISO-Flanschanforderungen abzudecken und alle ihre Anforderungen an den Prozessablauf zu erfüllen.“
> - Nigel Egginton, Geschäftsführer

Die Venturidüsen-Kondensatableiter der Serie können für alle Dampfanwendungen in sämtlichen Industriezweigen eingesetzt werden. Sie verbessern die Gesamtenergieeffizienz von Dampfsystemen und haben keine beweglichen Teile – sie sind dadurch praktisch wartungsfrei. Im Gegensatz zu herkömmlichen mechanischen Kondensatableitern gibt es keine physische Dichtung im Ableiter, da der Ableiter keine mechanische Funktion hat. Ohne Verschleißteile bietet die Serie eine langfristige Lösung für alle Bedürfnisse bei der Kondensatableitung.