

Tankwaagen einfacher kalibrieren



Kalibrierung von Tankwaagen

RapidCal ist die ideale Kalibriermethode für Tank- und Reaktorwaagen sowie Trichter- und Silowaagen. Sie ist rückführbar, zertifizierbar und dennoch so schnell, dass Ausfallzeiten minimiert werden. Die benötigte Ausrüstung ist tragbar und vermeidet eine Kontamination von Produkt-Kontaktflächen.



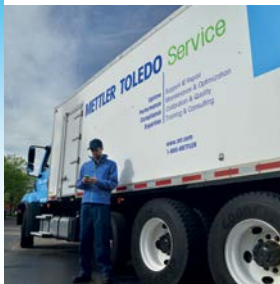
Schneller kalibrieren

RapidCal ist problemlos tragbar und erfordert nur wenig Vorbereitungszeit und Verwendungsaufwand. Das Laden und Kalibrieren ist schnell erledigt, was über das Jahr zu geringeren Ausfallzeiten führt.



Höhere Genauigkeit

Die von Hydraulikzylindern aufgebrachte Kalibrierkraft wird von hochgenauen Referenzwägezellen gemessen, deren Kalibrierung auf Prüfgewichtsnormen rückführbar ist. Der Prozess wirkt sich auf die Waage wie eine Normalwägung aus und berücksichtigt so automatisch Rohrleitungseffekte.



Compliance

Regelmässige Neukalibrierung mit Ausfertigung rückführbarer Kalibrierzertifikate sorgt für zuverlässige QS-Compliance ganz ohne Mühen. Mit RapidCal halten Sie ausserdem Branchenaufgaben und Auditanforderungen ein.



RapidCal

Schnell und genau

Die neue, innovative Methode RapidCal von METTLER TOLEDO ermöglicht eine kostensparende, schnelle sowie rückführbare Kalibrierung. Prüfgewichte oder Reinstwasser entfallen hierbei ebenso wie das Risiko einer Kontamination von Produktkontaktflächen.

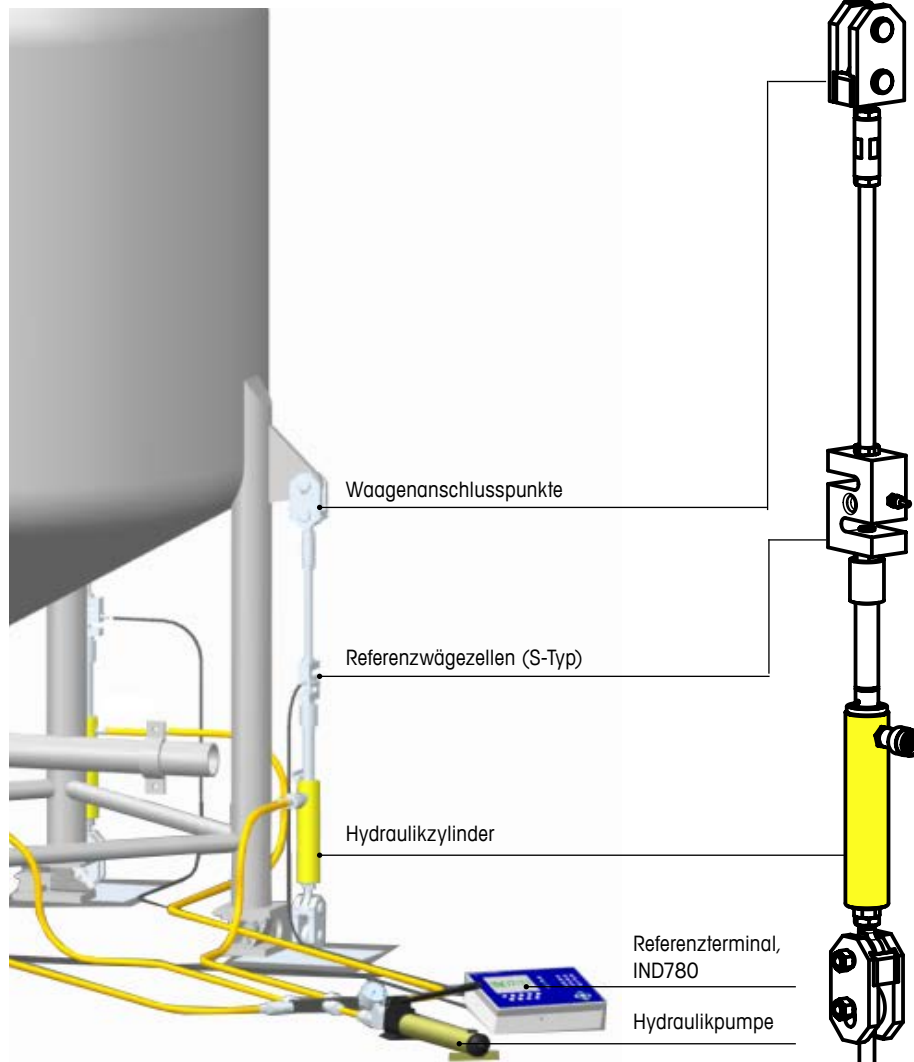
Die Vorteile von RapidCal:

- Umfassende Kalibrierung bei hoher Genauigkeit (0,1 %)
- Schnelle Kalibrierabläufe, minimale Ausfallzeiten
- Handhabung schwerer Prüfgewichte entfällt
- Kein Reinstwasser und kein kalibrierter Durchflussmesser erforderlich
- Öffnen des Tanks und damit verbundenes Kontaminationsrisiko entfällt
- Ablauf gleicht dem normalen Tankwägen; Rohrleitungseffekte werden automatisch ausgeglichen
- Zuverlässige Rückführbarkeit dank METTLER TOLEDO
- Kompatibel mit internen QS-Systemen
- Regelmässige Rekalibrierung als Teil der QS
- Stabile Prozesse bei minimalem Aufwand

Technische Daten:

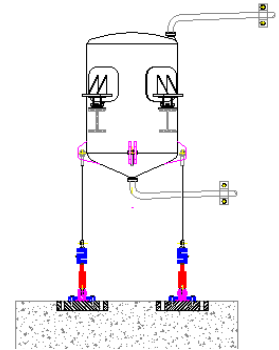
Waagenhöchstlast	1 – 32 t
Kalibrierunsicherheit, %	0,1 % (unter Berücksichtigung von Rohrleitungseffekten)
Rückführbarkeit	Vollständig rückführbar auf Prüfgewichte von METTLER TOLEDO
Zertifizierbar	Ja
Kalibriertemperaturbereich	5 – 35 °C
Waagentypen	Tank, Reaktorgefäß, Trichter, Silo
Waagenbefestigung	Druck- oder Zuglastmodule auf Betonböden, Stahlkonstruktionen oder Zwischenebenen
Maximale Waagenauslenkung	25 mm
Kalibriersystem	Hydraulikzylinder mit Referenzwägezellen vom S-Typ und IND 780 Terminal. Hydrauliksystem arbeitet mit lebensmittelgeeignetem Öl.
Ex-Bereich	Div. 2 (FM), Zone 2/22 (ATEX)

RapidCal-Setup:

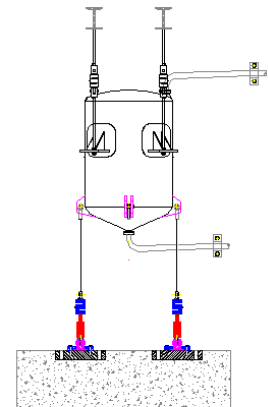


Für RapidCal geeignete Waagentypen (Beispiele):

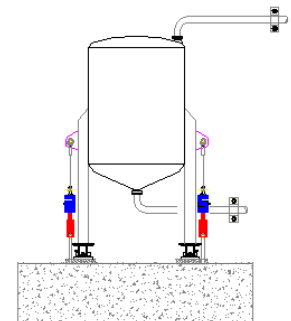
Drucklast-Wägemodul, auf Zwischenebene:



Zuglast-Wägemodul:



Drucklast-Wägemodul, auf Betonboden:



www.mt.com/ind-rapidcal

Für weitere Informationen



METTLER TOLEDO Group

Industrial Division

Ansprechpartner vor Ort: www.mt.com/contacts

Technische Änderungen vorbehalten

©08/2018 METTLER TOLEDO. Alle Rechte vorbehalten

Dokumentnr. 30423003

MarCom Industrial