

DREHKOLBENVERDICHTER DELTA HYBRID

Volumenströme von 110 m³/h bis 9.000 m³/h



AERZEN

DELTA HYBRID. EFFIZIENZ ALS VERDICHTUNGSPRINZIP.

- Außergewöhnliche Energieeffizienz
- Reduzierte Life-Cycle-Costs
- Deutlich erweiterte Einsatz- und Druckbereiche
- Hohe Zuverlässigkeit und Langlebigkeit
- Reduzierter Wartungsaufwand
- 100% öl- und absorptionsmaterialfreie Prozeßluft
- Made by AERZEN

Das Beste aus zwei Welten.

Das Verdichten von Luft und Gasen ist energieintensiv. Verständlich, dass der Ruf nach energieeffizienten Technologien immer deutlicher wird. Die Antwort heißt Delta Hybrid. Die jüngste Aggregate-Generation von AERZEN bringt ein neues Prinzip in die Verdichtung. Delta Hybrid ist weltweit die erste Baureihe von Drehkolbenverdichtern. Und bislang das einzige

Aggregat, das die Vorzüge von Gebläse- und Verdichtertechnologie in einem System vereint. Das Ergebnis bietet völlig neue Möglichkeit in der Unter- und Überdruck-Erzeugung. Mit 7 Patenten bzw. Patentanmeldungen zählt Delta Hybrid zu den innovativsten Lösungen der Kompressortechnologie. Und bei weitem zu den effizientesten Aggregaten für einen großen Regelbereich von 25 bis 100 Prozent.



ENERGIE SPAREN. DAS BESTE FÜR DIE UNTERNEHMENS- UND ÖKOBILANZ.

Rund 90% der Lebenszykluskosten eines Kompressors sind Energiekosten. Eine Zahl, die zur Herausforderung wird. Überall dort, wo Umweltsorgen und der globale Wettbewerb die Mobilisierung aller Potenziale erfordert. AERZEN begegnet dieser Herausforderung so: bis zu 25% Energieeinsparung. Bei einem ROI, der je nach Volumenstrom und Drücken bereits nach zwei Jahren zu erreichen ist. Das ist Delta Hybrid.

Zwei Technologien. Ein Aggregat.

Delta Hybrid ist die perfekte Synthese aus Drehkolbengebläse und Schraubenverdichter. Anders als beim herkömmlichen Drehkolbengebläse (max. 1.000 mbar) nutzt der innovative Drehkolbenverdichter ein 3+4 Verdichterprofil, welches für höhere

Drücke bis 1.500 mbar konzipiert ist. Damit schließt Delta Hybrid die Lücke im bisherigen Maschinen-Mix und bietet ein breites Leistungsspektrum für die punktgenaue Auslegung auf unterschiedlichste Prozessanforderungen. Ergebnis: eine völlig neue Wirtschaftlichkeit in der Druckluftanwendung.



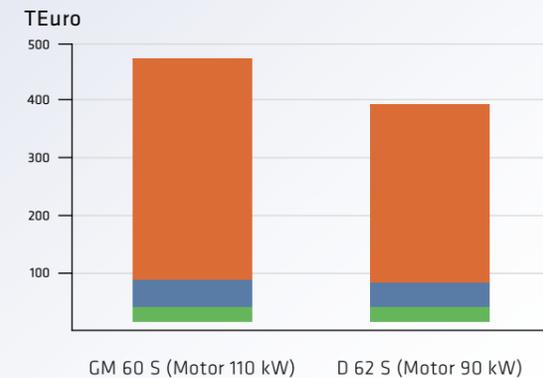
Energiegewinn steckt in vielen Details:

- Sehr hoher Regelbereich von 25 % bis 100 %
- Patentierter Ansaugkonus für verminderte Druckverluste
- Optimierte Luftführung in der Schallhaube. Sie führt zur Ansaugung kalter Luft und erhöht so den Verdichtungswirkungsgrad.
- Strömungstechnisch verbesserte Ein- und Auslassöffnungen. Sie sorgen für idealen Luftstrom in der Verdichterstufe und reduzieren Rückströmverluste.
- Patentierter Schalldämpfer. Er kommt vollständig ohne Absorptionsmaterial aus und reduziert Druckverluste.
- Elektrisch angetriebener Schallhauben-Lüfter
- Spezielle Schalldämpfer-Isolation. Sie steht für geringe Schallhaubentemperaturen und erhöht dadurch den Verdichtungswirkungsgrad (Einsatz bei Drücken > 1000 mbar und besonderen Anwendungen)
- Premium Efficiency/IE3-Motoren
- Nur unwesentliche Leistungsschwankungen gegenüber einem Turboverdichter. Auch bei unterschiedlichen Eingangstemperaturen (Sommer-/ Winterbetrieb) oder Druckschwankungen
- Riementrieb für punktgenaue Volumenstromauslegung

Einfach Clever:

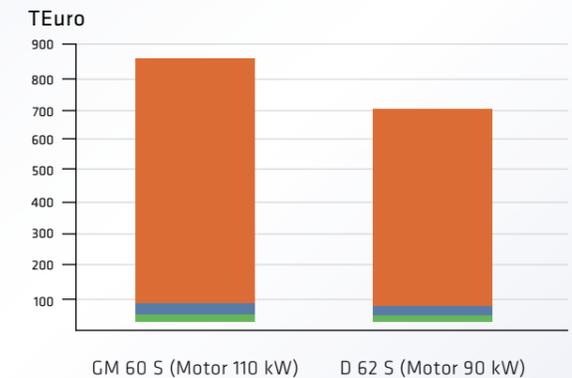
Die riementriebene Ausführung des Delta Hybrid birgt den bedeutenden Vorteil der punktgenauen Auslegung. Denn die größte Ersparnis bringt die Energie, die gar nicht erst aufgewendet werden muss. So bedeutet z.B. eine Abweichung im Volumenstrom um 5% einen erhöhten Energieaufwand von 5%!

LCC-Vergleich GM 60 S und D 62 S für 5-jährigen Betrieb



Betriebsdaten: 52 m³/min, 900 mbar delta p, 8000 Bh/Jahr
Einsparung von rund 80 TEuro; ROI = 2 Jahre

LCC-Vergleich GM 60 S und D 62 S für 10-jährigen Betrieb

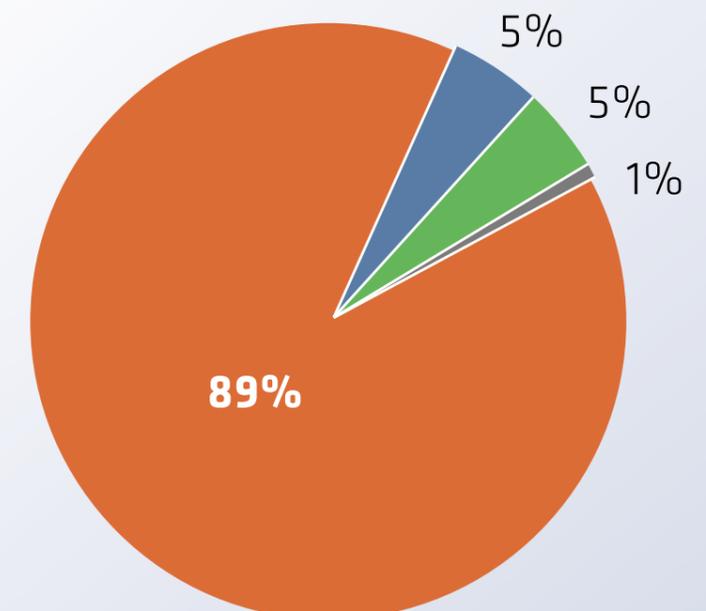


Betriebsdaten: 52 m³/min, 900 mbar delta p, 8000 Bh/Jahr
Einsparung von rund 150 TEuro; ROI = 2 Jahre

Reduzierung der Life-Cycle-Costs

Durchschnittliche Betriebskosten eines Druckluftherzeugers über 10 Jahre:

- Energie
- Investition
- Wartung
- Installation



EINSATZBEREICHE ERWEITERN. GRÖSSTE ANWENDUNGSVIELFALT NUTZEN.

Delta Hybrid arbeitet in einem extrem weiten Spektrum industrieller Schlüsselanwendungen. Die Aggregate sind für die ölfreie Förderung von Luft und neutralen Gasen ausgelegt. Für Über- und Unterdruckeranwendungen in den Nennweiten DN 100 bis DN 300.

Erweiterte Druckbereiche. Steigende Möglichkeiten.

Die vielseitigen Aggregate erweitern das Einsatzspektrum auf einen Druckbereich von bis zu 1.500 mbar (Bauform H). Auch im Unterdruck konnte das Einsatzfeld ausgedehnt werden: Von bisher -500 mbar auf -700 mbar (Bauform E). Damit schließt Delta Hybrid die Lücke im bisherigen Maschinen-Mix. Anmerkung: Weil herkömmliche Drehkolbengebläse aufgrund ihres Konstruktionsprinzips auf eine max. Druckdifferenz von 1.000 mbar beschränkt sind, mussten für höhere Druckbereiche bisher andere Kompressorenarten eingesetzt werden. Diese waren aber teilweise für deutlich höhere Drücke ausgelegt und damit gleichzeitig mit höheren Investitionskosten verbunden.

Heißere Temperaturen. Höhere Sicherheit.

Delta Hybrid Drehkolbenverdichter sind global einsetzbar. Auch in Zonen, in denen sehr hohe Umgebungstemperaturen herrschen. Oder in Anwendungen mit extremen Ansaugtemperaturen. Mit Delta Hybrid sind heute Endtemperaturen von 160 bis zu 230 °C möglich. Die Voraussetzung für Betriebssicherheit in allen Prozessen.

AERZEN Engineering.

Ein flexibles Baukastensystem für Delta Hybrid ermöglicht innerhalb eines Nennweitenbereiches alle in Frage kommenden Drehkolbenverdichter und Motorgrößen für Riementrieb aufzubauen oder nachträglich anzupassen. Wo eine Standardlösung nicht ausreicht, entwickelt AERZEN Sonderanfertigungen oder spezielle Maschinenkonfigurationen. Immer mit dem Blick darauf, die Prozess-Performance für jeden Leistungsbedarf so effektiv wie möglich zu gestalten.



Perfekt auch für Pneumatik



Kraftvolles Werkzeug in der Vakuumherzeugung



Anwendungen

- Abwasserreinigung
- Trinkwasseraufbereitung
- Pneumatische Förderung von Schüttgütern (Saug-/Druckpneumatik)
- Belüftung von Flüssen und Seen und viele mehr

Branchen

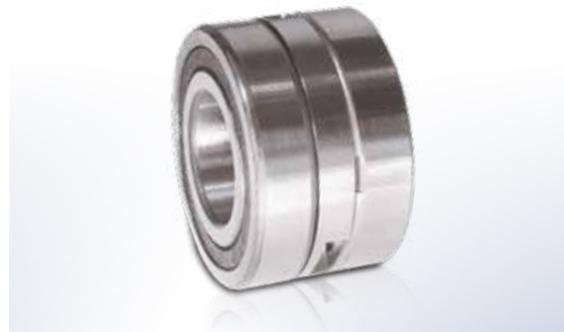
- Kläranlagen
- Chemie und Verfahrenstechnik
- Glas- und Papier
- Lebensmittel
- Umwelttechnik und viele mehr

JAHRZEHNTELANGER EINSATZ KOMPRIMIERT IN EINEM SATZ: MADE BY AERZEN.

Hohe Betriebssicherheit und lange Standzeiten der Kompressoren haben weltweit das Renommee von AERZEN begründet. Ohne Frage gelten diese Kriterien auch für unsere jüngste Baureihe Delta Hybrid. In anspruchsvollen Feldtests entwickelt und seit Jahren im Praxisalltag bewährt, ist Delta Hybrid ein Synonym für Qualität made by AERZEN.

Ununterbrochen absorptionsmittelfrei.

Weil verschleißende Absorptionsmaterialien den sicheren Betrieb gefährden, hat sich die Abteilung F&E bei AERZEN etwas Besonderes einfallen und patentieren lassen: Ein Druckschalldämpfer komplett ohne Absorptionsmaterial. Er reduziert den Schall ausschließlich durch Luftumlenkung. Sicherheit dafür, dass ein nachgeschaltetes Prozess-System nicht verunreinigt werden kann. In der Abwassertechnik wird so z. B. das Zusetzen von Belüftungssystemen vermieden und kostenintensiver Wartungsaufwand oder Betriebseinschränkungen ausgeschlossen. In der pneumatischen Förderung von Schüttgütern wird damit Lebensmitteltauglichkeit erreicht.



Patentierter Lagerung des Delta Hybrid

Lebensverlängernde Maßnahmen.

Langlebigkeit ist eine Frage von sorgfältiger Materialauswahl und Verarbeitungsqualität. Aber auch die Folge aufwendiger Entwicklungsarbeit. Bezogen auf Delta Hybrid zählen hierzu spezielle Antriebs- und Förderraumabdichtungen, die den

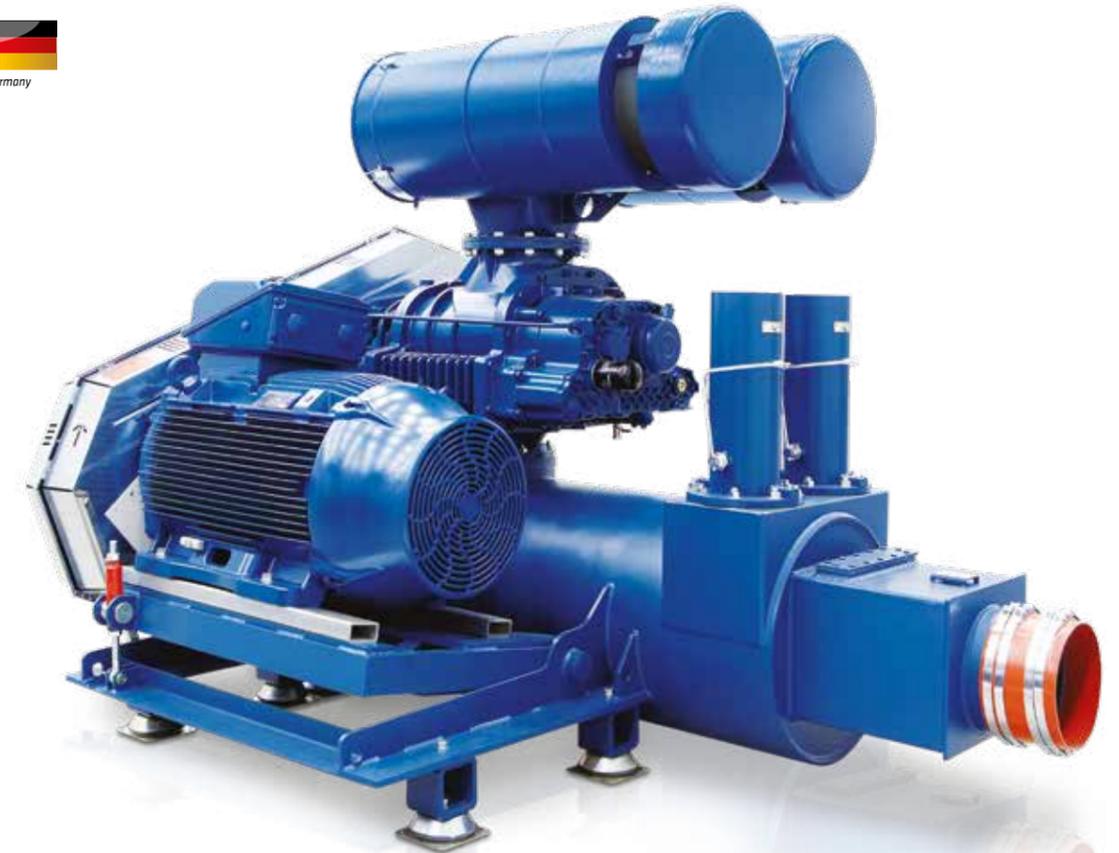
natürlichen Verschleiß minimieren. Ein weiteres Beispiel ist die patentierte Lagerung von AERZEN. Bei einer Druckdifferenz von 1.000 mbar erweitert sie die nominelle Lagerlebensdauer auf mehr als 60.000 Stunden $L_{h_{10}}$.

AERZEN Stützpunkte weltweit



td.
2.489.237 Std.
762.239 Std.
854 Std.
3.256.489 Std.

Herzstück im zeitgemäßen Verdichtungsprozesses:
Delta Hybrid Aggregat



Made in Germany. By AERZEN.

Delta Hybrid wird von AERZEN gefertigt. Genauso wie alle Kernkomponenten des traditionsreichen deutschen Familienunternehmens. Vom Aggregat bis zur Steuerung. Für AERZEN die Sicherheit, dass seine hohen Qualitätsanforderungen ohne Wenn und Aber erfüllt sind. Und ausschließlich optimal abgestimmte Gesamtkonzepte in Betrieb genommen werden. Wir bei AERZEN sind uns sicher: Nur so lassen sich die Zuverlässigkeit und hohe Produktivität unserer Systeme garantieren.

Zuverlässig für Sie da. Weltweit.

Hohe Standzeiten und geringer Wartungsaufwand zeichnen unsere Lösungen aus. Sollten Sie uns dennoch einmal brauchen, sind wir für Sie da. Weltweit mit über 2.500 Mitarbeitern in 50 Tochtergesellschaften, mit Vertretungen in mehr als 100 Ländern auf allen Kontinenten. So leben wir Zuverlässigkeit.

PROZESSE WIRTSCHAFTLICH VOR- ANTREIBEN. VON AUFSTELLUNG BIS ZUFRIEDENHEIT.

Einfaches Handling, geringster Wartungsaufwand: auch diese Eigenschaften spiegeln sich unmittelbar in der Kostenbilanz. Ein guter Grund für AERZEN, sie bei der Entwicklung der Delta Hybrid Generation besonders im Auge zu haben. Die Ergebnisse überzeugen die kühnsten Rechner. Und begeistern im jahrelangen Praxisalltag.

Extrem kompakte Bauform

- Platzsparende side-by-side Aufstellung
- Kleinere Dimensionierung von Maschinenräumen
- Einfach zugänglich für Service- und Wartungsarbeiten

Einfacher Transport

- Mit Hubwagen oder Gabelstapler
- Sicher durch innovative Motorwippen-Hebevorrichtung

Plug & Play

- Vollständig vorinstalliertes Aggregat
- Sofort anschlussbereit
- Integriertes Servicepaket mit Trichter und erster Ölfüllung

Komfortables Bedienkonzept

- Bedienung und Wartung ausschließlich von der Frontseite
- Ölstandskontrolle von außen bei laufender Maschine ohne Produktionsunterbrechungen

Riementrieb und Motorwippe

- Vollautomatische und wartungsfreie Riemen-spannung
- Überprüfung der Keilriemenspannung entfällt
- Kinderleichte Montage oder Wechsel der Keilriemen
- Punktgenaue Auslegung
- Nachträgliche Leistungsanpassung einfach und schnell möglich

Multifunktionale Motorwippen-Hebevorrichtung

- Transportsicherung
- Leichte und sichere Montage der Keilriemen
- Mobile Installation von Aggregaten (z. B. Schiffsaufstellung)/Erdbebenausführung
- Als Motorwippenunterstützung bei schweren Motoren



Smartes Ölsystem

- Verdoppelte Ölwechselintervalle. Ausgeweitet auf bis zu 16.000 Bh
- Entfall des Erst-Ölwechsels (bislang 500 Bh nach Inbetriebnahme)
- Ölstandskontrolle im laufenden Betrieb. Von Bedienseite ablesbar
- Robuste mechanische Ölpumpe. Öldruckaufbau mit Start des Hauptmotors
- Öl statt Fett. Ölgeschmierte Lager (Öleinspritzung) erhöhen die Lebensdauer
- Kein separater Ölkühler notwendig. Kein Verschmutzen des Ölkühlers. Kein zusätzlich zu wartendes Bauteil
- Zusätzlicher Antrieb entfällt: Ein Plus für die Energieeffizienz der gesamten Maschine

100 % ölfrei nach Klasse 0

- Ölfreie Prozessluft für sensible Anwendung. Z. B. in den Bereichen Lebensmittel und Chemie
- TÜV-zertifiziert gemäß ISO 8573-1 Klasse 0

Intelligent gesenkte Schallpegel

- Patentierter Druckschalldämpfer ohne Absorptionsmaterial
- Schalldämpfung ausschließlich durch Luftumlenkung
- Neuartige Pulsationsminderung in der Verdichterstufe
- Patentierter Ansaugkonus zur Reduzierung der Einlassgeräusche
- Optimierte Schallhaube

ATEX-zertifiziert (optional)

- Druckschalldämpfer als Funkenlöscher für ATEX-Anwendungen zertifiziert

Zulassung nach PED-Richtlinie (Druckventil)

KOMFORTABLER LÄSST SICH DRUCK NICHT AUFBAUEN.

Auch dies spart Ressourcen: Delta Hybrid Aggregate sind bei Lieferung sofort einsatzbereit. Der Aufwand für das Engineering, die optimale Konfiguration, die präzise Auslegung auf Ihren Prozess: all dies erfolgt zuvor bei AERZEN. Und zwar aus einer Hand. Dieses Lieferkonzept nennen wir all-in. Wir meinen damit: einfacher lässt sich anspruchsvolle Kompressortechnik nicht an den Start bringen.

Anschlussfertig konfiguriert: Der Lieferumfang.

- AERZEN Drehkolbenverdichter – Stufe mit integriertem Ölsystem:
 - Angeflanschte, mechanische Ölpumpe (Ausnahme D 62)
 - Druckölschmierung für hohe Lagerlebensdauer
 - Kein separater Ölkühler
 - Verschleißfreie Abdichtung an der Antriebswelle und dem Förderraum
- Elektrischer Unterdruckerzeuger zur sicheren Ödraumentlüftung
- Motorwippe zur optimalen, automatischen Keilriemenspannung
- Multifunktionale Motorwippen-Hebevorrichtung
- Hochleistungs-Schmalkeilriementrieb
- Drehstrommotor mit höchster Energieeffizienzklasse IE3
- Grundträger mit integriertem Druckschalldämpfer (ohne Absorptionsmaterial)
- Vibrationsdämpfende, elastische Maschinenfüße
- Anschlussgehäuse inklusive Rückschlagklappe
- Elastische Gummimuffe mit Schellen oder Flanschkompensator
- Druckventil nach PED
- Komplett angeschlossene und verkabelte Druckaufnehmer sowie Temperatursensoren
- Anzeigeinstrumente
- Filterschalldämpfer mit integrierter Filterkartusche
- Vollständige Dokumentation



Einfach zu warten: AERZEN Luftfilterkartusche



Immer die richtige Wahl: AERZEN Original Ersatzteile



Kinderleichte Bedienung: AERZEN Multifunktionale Motorwippen-Hebevorrichtung

Intelligente Ergänzungen. Das Zubehör:

- Schallhaube für Innen- oder Außenaufstellung mit elektrischem Schallhaubenlüfter, konform ErP-Richtlinie 2005/32/EG
- Anfahrntlastung (Notwendig für Stern-Dreieck-Betrieb)
- Elektronische AERZEN Steuerung AERtronic (bei H-Variante im Standard) für effizienten und sicheren Betrieb der Anlage mit Anzeige und Überwachung des Ansaug-, End- und Öldrucks, des Ölstands sowie der End- und Öltemperatur
- Wartungspakete für 1-jährigen, 2-jährigen oder 5-jährigen Betrieb

Modifikationen und Erweiterungen:

- Zertifizierungen nach ASME, TR, China Licence
- ATEX-konforme Ausführung
- Schallhaube für Wüstenaufstellung mit speziellem Sandfang
- Schallhaube für Erdbebensicherheit und erhöhte Windlasten
- Schallhaube für Tieftemperaturen bis -40°C mit Heizung und Schwerkraftjalousien
- Schiffsaufstellung
- All-in-One-Lösung mit integriertem Leistungsschrank (Frequenzumrichter, Stern-Dreieck, Direktanlauf, Softstart)
- Separater Schaltschrank (Frequenzumrichter, Stern-Dreieck, Direktanlauf, Softstart)
- Sonderlackierung
- Weiteres Zubehör oder Modifikationen auf Anfrage

DIE NEUE AERTRONIC. DER WEG IN DIE DIGITALE ZUKUNFT.

Mit der Neuauflage der AERtronic Steuerung ebnet AERZEN den Weg zu mehr Digitalisierung bei der Druckluftherzeugung. AERtronic bietet eine nutzerfreundliche und übersichtliche Möglichkeit zur Analyse und Verarbeitung relevanter Prozessparameter und sorgt so für mehr Transparenz, Sicherheit und Effizienz.



Immer im optimalen Betriebspunkt

In der neuen Steuerung laufen alle gemessenen Werte zusammen und werden systematisch ausgewertet. So gelingt es, die Daten über gängige Schnittstellen an das Produktionssystem zu übertragen und die Anlage stets im optimalen Betriebspunkt zu betreiben. Betreiber können eine volle Absicherung erreichen und die Prozesse auf die maximale Effektivität ausrichten. Das integrierte Wartungsbuch erleichtert zudem die Planbarkeit von Wartungen und steigert somit die Wartungseffizienz.

Vorteile im Überblick

- Prozessanalyse und damit verbundene Vermeidung von Qualitäts- oder Outputproblemen
- Direkte Anbindung an das übergeordnete Prozessleitsystem
- Bereitstellung aller Prozessparameter sowie Wartungs- und Fehlerinformationen auf dem Display, via Schnittstelle sowie WebView
- Einfachste Möglichkeit der ganzheitlichen Prozessbetrachtung durch Schnittstellen
- Volle Absicherung Ihrer Maschinenteknik
- Vermeidung von Maschinenschäden
- Beste Visualisierung via 7" Touch sowie bedienerfreundlicher Oberfläche

	★ Basic	★★ Advanced	★★★ Premium	
7 Zoll Full Touchscreen Display	✓	✓	✓	Voll digitales Anzeigensystem
Digitale Anzeige aller gemessenen Parametern	✓	✓	✓	
Darstellen von Warnungen, Störungen und Wartungen	✓	✓	✓	
Ausführung für Innen- und Außenaufstellung bis IP65 und Temperaturdifferenzen von -40°C bis +60°C	✓	✓	✓	
Prozessleitanbindung via Modbus RTU (RS485)	✓	✓	✓	
Maschinensteuerung mit Startfreigabe		✓	✓	aktive Prozessregelung
Fernsteuerung der Maschine inkl. Notabschaltung bei Störung		✓	✓	
Prozessleitanbindung via Modbus TCP (RJ45), ProfiNet® oder ProfiBus®		Option	Option	
Prozessregelung nach Solldruck und Sauerstoffgehalt im Kundensystem		Option	Option	Intelligente Schnittstelle mit Cloud-Kompatibilität
Visualisierung von Prozessparameter im Webbrowser		Option	Option	
AERprogress Maschine Park Management Live-Monitoring mit Remote Zugriff von überall			Option	
AERprogress Improvement System Steigerung der Maschinen und Anlageneffizienz			Option	
AERprogress Availability Management Optimierung der Verfügbarkeit			Option	
AERprogress Usage-based Maintenance Maximierung der Wartungsintervalle			Option	

Der smarte Weg zu mehr Sicherheit und Transparenz im Prozessluft-System – die neue AERtronic



Drei Varianten für individuelle Anforderungen

Bei der Entwicklung der neuen AERtronic Baureihe standen die Kundenanforderungen der verschiedenen Branchen im Fokus. AERZEN bietet das kommunikationsfähige Steuersystem daher in den drei verschiedenen Varianten Basis, Advanced und Premium an. Die Varianten unterscheiden sich in Hinblick auf den Funktionsumfang und werden auf den individuellen Bedarf des Anlagenbetreibers angepasst.



Mobile Visualisierung von Prozessdaten

MIT -950 MBAR GANZ NAH AM VAKUUM. FÜR EIN ENTSCHEIDENDES PLUS AN WIRTSCHAFTLICHKEIT.

Delta Hybrid steht für eine der innovativsten und erfolgreichsten Baureihen der Verdichtertechnologie. Die Symbiose aus Drehkolbengebläsen und Schraubenverdichtern erreicht nicht nur eine gesteigerte Energieeffizienz im Unterdruck um bis zu 25 %, auch die bisherigen Grenzen der üblichen Einsatzbereiche werden durchbrochen. Der neue D 98 V erreicht bei voller Auslastung einen Überdruck von 1.500 mbar und einen Unterdruck von -950 mbar. Die innovative AERZEN Verdichterstufe bringt Sie somit bis in den Vakuumbereich.

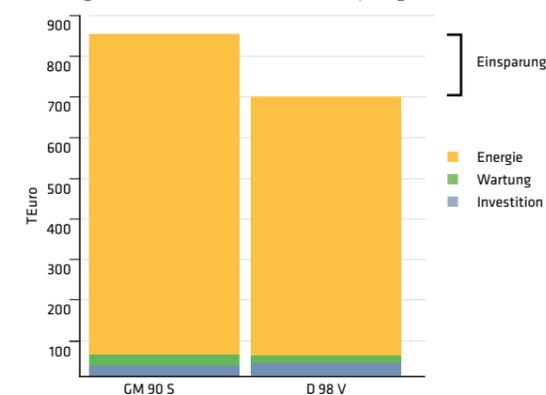


Minus 950 mbar - die neue Leistungsklasse im Unterdruck.

Die Weiterentwicklung des D 98 V basiert auf einer technischen Innovation. Die neu konstruierten und optimierten Voreinlasskanäle ermöglichen eine gezielte Kühlung in dem Bereich des Verdichtungsprozesses, der am temperaturintensivsten ist.

Der schon im Standard hohe Unterdruck von -700 mbar kann somit bis auf -950 mbar erweitert werden. Diese neue Leistungsklasse übertrifft damit die Möglichkeiten konventioneller Drehkolbengebläse und Schraubenverdichter um ein Vielfaches.

LCC-Vergleich GM 90 S und D 98 V für 10-jährigen Betrieb

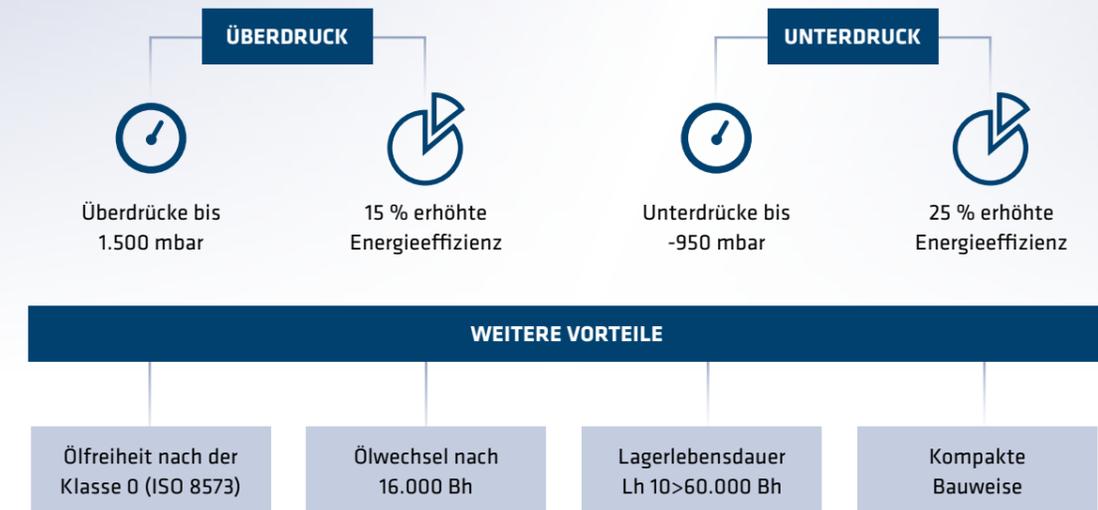


Kraftvoll und flexibel.

Hohes Leistungsvermögen gepaart mit enormer Energieeffizienz: Der D 98 V eröffnet eine Vielzahl an neuen Einsatzmöglichkeiten. Mit einer Spannbreite von -950 bis 1.500 mbar bietet die Hybrid-Variante ein außergewöhnliches Leistungsspektrum. Von der pneumatischen Förderung bis zur Verfahrenstechnik. Vom Antrieb über einen Dieselmotor auf einem

LKW bis hin zum Elektromotor einer stationären Installation. Be- und Entladezeiten werden durch den Delta Hybrid optimiert. Durch die neu erreichte Effizienz wird der Verbrauch von Anlagen reduziert und wirkt sich somit kostensparend aus. In allen Fällen liefert der neue Verdichter zuverlässig und unterbrechungsfrei Förderluft im Über- und Unterdruck.

Vorteile durch Innovation.



Anwendung bei der Beladung eines LKWs



D 98 V - Sicht von Oben auf die Drehkolbenverdichterstufe

DELTA HYBRID IN ZAHLEN.

PLANEN SIE IHR EFFIZIENZPLUS IM VERDICHUNGSPROZESS.

Die innovative Drehkolbenverdichter Reihe Delta Hybrid gibt es in H, S und E Bauformen. In insgesamt 10 Baugrößen. Für Volumenströme von ca. 110 bis 9.000 m³/h und Überdrücke bis 1.500 mbar bzw. Unterdrücke bis -700 mbar. Ein breites Maschinenspektrum für die punktgenaue Auslegung auf unterschiedlichste Prozesse.

Leistungsdaten (Technische Änderungen vorbehalten – Produkt unterliegt dem technischen Wandel).

Überdruck				
Baugröße	Differenzdruck max. mbar	Volumenstrom max. m ³ /h *	Motorleistung max. kW	Schalldruckpegel max. dB (A) **
D 12 H	1.500	670	37	73
D 12 S	1.000	690	30	72
D 19 S	1.000	1.140	45	75
D 24 H	1.500	1.370	75	76
D 24 S	1.000	1.390	55	74
D 29 S	1.000	1.740	75	73
D 36 H	1.500	1.900	110	76
D 36 S	1.000	2.150	75	76
D 52 S	1.000	3.120	110	77
D 62 H	1.500	3.400	160	81
D 62 S	1.000	3.500	110	79
D 76 H	1.500	4.440	160	79
D 76 S	1.000	4.550	160	77
D 98 H	1.500	5.600	250	81
D 98 S	1.000	5.800	200	79
D 152 H	1.500	8.700	400	81
D 152 S	1.000	8.900	315	80

Unterdruck				
Baugröße	Differenzdruck max. mbar	Volumenstrom max. m ³ /h *	Motorleistung max. kW	Schalldruckpegel max. dB (A) **
D 12 E	-700	650	18,5	72
D 24 E	-700	1.320	37	73
D 36 E	-700	2.000	55	76
D 62 E	-700	3.300	90	79
D 76 E	-700	4.550	90	76
D 98 E	-700	5.500	132	78
D 152 E	-700	8.500	160	79
D 98 V	-950	5.400	-	-

* Entspricht dem Liefervolumenstrom gemessen in Anlehnung an ISO 1217 und umgerechnet auf die Referenz-Ansaugbedingungen nach dem (informativen) Anhang F der ISO 1217 [Eintrittsdruck = 1,0 bar / Eintrittstemperatur = 20°C, rF = 0%]

** Maschinengeräusch mit Schallhaube und angeschlossenen, isolierten Rohrleitungen, Toleranz ± 2 dB(A)

Abmessungen und Gewichte (Technische Änderungen vorbehalten – Produkt unterliegt dem technischen Wandel).



Delta Hybrid.

Baugröße	B mm	T mm	H mm	Nennweite DN	Gewicht mit Schallhaube kg
D 12 H/S/E	1.250	1.350	1.500	100	590
D 19 S	1.250	1.350	1.500	100	635
D 24 H/S/E	1.250	1.350	1.500	125	635
D 29 S	1.500	1.800	1.980	150	1.098
D 36 H/S/E	1.500	1.800	1.980	150	1.098
D 52 S	1.500	1.800	1.980	150	1.230
D 62 H/S/E	1.700	2.055	2.111	200	1.530
D 76 H/S/E	1.700	2.055	2.111	200	1.998
D 98 H/S/E	1.900	2.200	2.345	250	2.100
D 152 H/S/E*	2.100	2.850	2.345	300	3.500

* In Vorbereitung

Gewicht ohne Motor

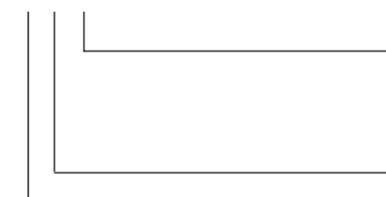
Delta Hybrid mit integriertem Leistungsteil.

Baugröße	B mm	T mm	H mm	A mm	B mm	Nennweite DN	Gewicht mit Schallhaube kg
D 12 S-H-E	1.850	1.350	1.500	311	375	100	740
D 19 S	1.850	1.350	1.500	311	375	100	785
D 24 S-H-E	1.850	1.350	1.500	311	375	125	785
D 29 S	2.100	1.800	1.900	377	435	150	1.400
D 36 S-H-E	2.100	1.800	1.900	377	435	150	1.400
D 52 S	2.100	1.800	1.900	377	435	150	1.400
D 62 S-H-E	2.300	2.055	2.111	376	525	200	1.880
D 76 S	2.300	2.055	2.111	376	525	200	2.350

Gewichte ohne Motor, Leistungselektrik und Riementrieb

Erläuterungen zur Typbezeichnung:

Beispiel: D 62 S



Bauform:

H = Druckdifferenzen bis 1.500 mbar

S = Druckdifferenzen bis 1.000 mbar

E = Unterdruck Ausführung bis -700 mbar

V = Voreinlass bis 950mbar

Max. Volumenstrom in m³/min (ca.)
Drehkolbenverdichter



AERZEN. Verdichtung als Erfolgsprinzip.

Die Aerzener Maschinenfabrik wurde 1864 gegründet. 1868 haben wir das erste Drehkolbengebläse Europas gebaut. 1911 folgten die ersten Turbogebläse, 1943 die ersten Schraubenverdichter und 2010: das erste Drehkolbenverdichter-Aggregat der Welt. Innovationen made by AERZEN treiben die Entwicklung der Kompressortechnik immer weiter voran. Heute zählt AERZEN weltweit zu den ältesten und bedeutendsten Herstellern von Drehkolbengebläsen, Drehkolbenverdichtern, Schraubenverdichtern und Turbogebläsen. Und in vielen Anwendungsbereichen zu den unangefochtenen Marktführern.

In 50 Tochtergesellschaften auf der ganzen Welt arbeiten mehr als 2.500 erfahrene Mitarbeiter mit Hochdruck am Fortschritt in der Kompressortechnologie. Ihre technische Kompetenz, unser internationales Expertennetzwerk und die stetige Rückkoppelung mit unseren Kunden sind die Basis unseres Erfolgs. Produkte und Dienstleistungen von AERZEN setzen Maßstäbe. In puncto Verlässlichkeit, Wertbeständigkeit und Effizienz. Fordern Sie uns heraus.

Aerzener Maschinenfabrik GmbH
Reherweg 28 – 31855 Aerzen / Germany
Telefon: +49 5154 81 0 – Fax: +49 5154 81 9191
info@aerzen.com – www.aerzen.com



AERZEN
EXPECT PERFORMANCE