

# DREHKOLBENGEBLÄSE

## DELTA BLOWER GENERATION 5

Volumenströme von 30 m<sup>3</sup>/h bis 15.000 m<sup>3</sup>/h



**AERZEN**

# DELTA BLOWER.

ROBUSTER DAUERLÄUFER IN UNZÄHLIGEN VERDICHTUNGS-PROZESSEN.



## Delta Blower Generation 5

Sie sind die treibende Kraft in unzähligen Prozessen und das Herzstück eines leistungsstarken Maschinenverbunds: die Drehkolbengebläse Delta Blower Generation 5. Diese Aggregategeneration von AERZEN komprimiert über 150 Jahre Erfahrung als Weltmarktführer in der Gebläseentwicklung. Und sie ist dabei innovativer denn je. In die junge Baureihe hat AERZEN eine Vielzahl von Neuerungen gepackt. Sie stehen für

Blower Power bei der ölfreien Förderung von Luft und neutralen Gasen. Für einen großen Volumenstrombereich von 30 bis 15.000 m<sup>3</sup>/h. Für reduzierte Life-Cycle-Costs. Für einfacheres Handling. Für noch leiseren Betrieb. Was sich nicht geändert hat: Die weltweit erfolgreiche Gebläseklasse ist extrem robust, hoch zuverlässig und außergewöhnlich langlebig. Kein Wunder, dass sie im Dauerbetrieb begeistert – über Jahre und Jahrzehnte.



# UNIVERSALGENIES FÜR JEDE ANWENDUNG.

Die vielseitigen Kompaktaggregate der Reihe Delta Blower sind in allen Klimazonen der Erde einsetzbar. Unter schwierigsten Umgebungsbedingungen genauso sicher wie in der Hallenaufstellung. Sie arbeiten stand-alone oder im Maschinenverbund. In Erdbebengebieten so zuverlässig wie bei Schiffs- oder anderen mobilen Aufstellungen.

## Vielseitigkeit in Zahlen.

Delta Blower sind starke Universalgenies: Die kleinsten Aggregate werden auf Silofahrzeugen montiert. Die größten Maschinen sind in Hebeanlagen im Einsatz. Sie entladen Transportschiffe. Mit Stundenleistungen bis zu 1.000 Tonnen.



Regelbereich von  
25 bis 100 %



Volumenströme von  
ca. 30 bis 15.000 m<sup>3</sup>/h



Überdrücke bis 1.000 mbar  
Unterdrücke bis -500 mbar



Nennweiten  
DN 50 bis DN 400

### Anwendungen

- Wasser- und Abwasseraufbereitung
- Belüftung
- Rückspülung von Filtern
- Pneumatische Förderung von Schüttgütern
- Gasförderung

- Entgasung
- Entstaubung
- Unterdruckerzeugung
- Biogasaufbereitung
- Fahrzeugbetrieb
- Schiffsentladung
- Tunnelbohrung
- und viele mehr

### Branchen

- Kläranlagen
- Chemie und Verfahrenstechnik
- Kraftwerk
- Zement und Kalk
- Lebensmitteltechnik
- Papierindustrie
- Pharmazie und viele mehr

### Fördergüter

- Granulat
- Zucker
- Zement
- Getreide
- Kohlenstoff
- und viele mehr



Unverzichtbar für die Kraftwerkstechnik



Förderung von staubförmigen Gütern



Leistungsstark für die Schiffsbe- und -entladung

# MASCHINEN UND SERVICES VON AERZEN. WELTWEIT IM EINSATZ UND HOCH VERFÜGBAR.

Die extrem hohe Belastbarkeit der Delta Blower Aggregate ist legendär. Genauso wie ihre schon sprichwörtliche Zuverlässigkeit, ihre Langlebigkeit oder ihr intelligentes Bedien- und Wartungskonzept. Warum sind die Serviceleistungen von AERZEN denn überhaupt ein Thema? Weil Service nun mal sein muss. Und weil unsere weltweit gut aufgestellten Serviceteams bei Anlagenbetreibern ein wichtiges Entscheidungskriterium sind: für die Blower made by AERZEN.

Auf die inneren Werte kommt es an: die AERZEN Gebläsestufe



## Hoch verfügbar.

Die besten Gebläseaggregate sind diejenigen, die Sie nicht bemerken. Weil sie standfest ihren Dienst tun. Jahre- und jahrzehntelang. Die Delta Blower von AERZEN sind solche Aggregate. Ihre nachweislich robuste Natur und Langlebig-

keit haben einen Grund. AERZEN fertigt alle Kernkomponenten selbst. Vom Aggregat bis zur Steuerung. Von der Idee, über das Engineering bis zur Konfiguration. Und sichert so die hohe Produktivität seiner Maschinen. Unseren Wertbeitrag zum Qualitätsmaßstab made in Germany.

## Weltweit vor Ort.

Typisch AERZEN: Die verlässliche Verfügbarkeit seiner Lösungen. Das bezieht sich auf unsere Maschinen. Und auf unsere Dienstleistungen. Dass unsere Serviceteams Ihre Anlagen über den gesamten Lebenszyklus betreuen, schützt die Werthaltigkeit Ihrer Investition. Dass wir ein dichtes Netz von 50 Tochtergesellschaften und Vertretungen in mehr als 100 Ländern rund um den Globus gespannt haben, garantiert kurze Wege. So sind wir schnell für Sie da – falls wir mal gebraucht werden.

## Sicher AERZEN.

- Inbetriebnahme durch Fachpersonal
- Individuelle Schulung Ihres Fachpersonals
- Kundenspezifische Service- und Wartungsverträge
- Maschinenrevision auch direkt vor Ort

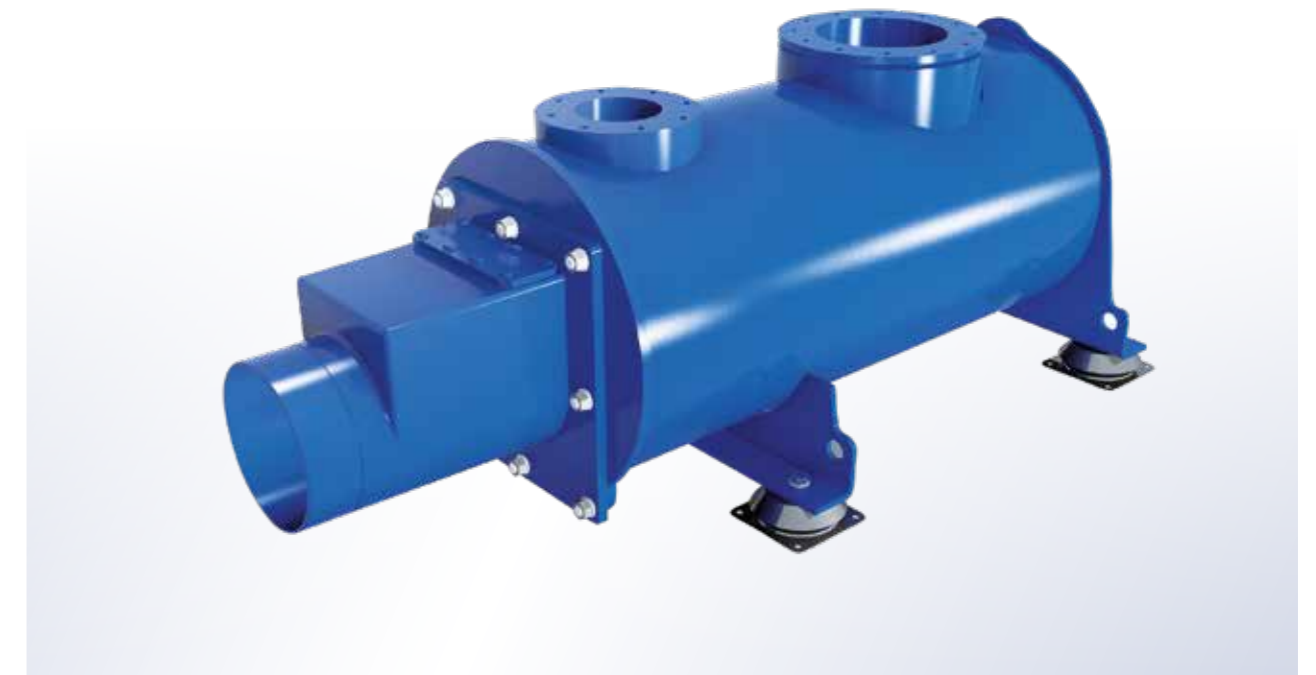
## Intelligent konstruiert.

Was bedeutet kompakt, easy handling oder Wartungsfreundlichkeit? Der Wert dieser Versprechen erschließt sich erst im Praxisalltag. Und dort sind sie dann nicht mit Gold aufzuwiegen. So wie diese handfesten Vorteile:

- Kleine Aufstellfläche
- Elastische Maschinenfüße
- Einfach mit Gabelstapler/Hubwagen zu transportieren
- Platzsparend side-by-side aufstellbar

- Plug&play Installation und Inbetriebnahme
- Einfacher Zugang zu allen Verschleißteilen
- Ölstandskontrolle bei laufender Maschine von außen
- Wartungsarbeiten wie Öl- und Filterwechsel von der Frontseite
- Niedriger Schalldruckpegel
- Riementrieb zur optimalen Volumenstromauslegung, nachträgliche Leistungsanpassung einfach und schnell möglich

Intelligente Schalldämpfung: der AERZEN Druckschalldämpfer ohne Absorptionsmaterial



## 100 % clean.

Wie bieten wir Lebensmitteltauglichkeit, vermeiden teuren Reinigungsaufwand oder gar Produktionseinschränkungen? Wir verzichten auf Absorptionsmaterial bei der Schalldämpfung. AERZEN hat seinen Grundträger deshalb zum Druckschalldämpfer gemacht und reduziert den Schall

ausschließlich durch Luftumlenkung. 100 % frei von Absorptionsmaterial, weil dieses verschleifen und so das nachgeschaltete System verunreinigen könnte. Übrigens ist der Grundträger von AERZEN patentiert und als Funkensperre für ATEX-Anwendungen zertifiziert.

# GEBLÄSE IST GEBLÄSE? DAS ENDE DER VORURTEILE.

AERZEN zählt weltweit zu den innovativsten Unternehmen der Kompressortechnologie. Seit über 150 Jahren fertigen wir Drehkolbengebläse – genau seit 1868, übrigens das erste in Europa. Seither haben wir die Leistungsmerkmale dieser Technologie mit jeder Generation neu auf die Spitze getrieben. Lassen Sie sich überraschen. Entdecken Sie die besonderen Gebläse: Delta Blower Generation 5.

## Extrem robustes Gebläseaggregat

- Für ein breites Einsatzspektrum im hohen Regelbereich von 25 bis 100 %
- Vielfältige Modifikationen möglich

## Kompakte Bauform

- Platzsparend side-by-side aufstellbar
- kleine Dimensionierung von Maschinenräumen

## Bedienfreundliche und wartungsarme Konstruktion

- Hochverfügbar im Dauerbetrieb auch unter schwierigsten Umweltbedingungen
- Bedienung und Wartung ausschließlich von der Frontseite

## Plug&play Solution

- Komplett konfiguriert, parametrierbar und anschlussbereit
- Integriertes Servicepaket und erste Ölfüllung

## Ölfrei nach Klasse 0

- Gemäß ISO 8573-1, zertifiziert durch TÜV

## Frei von Absorptionsmaterial

- Lebensmitteltauglichkeit in der pneumatischen Förderung von Schüttgütern (keine Verunreinigungen)
- Sicherheit für energieeffiziente Produktivität in der Wasseraufbereitung (kein Absetzen von Absorptionsmaterial in den Belüftungsstellern, kein Zusetzen der Belüftungskerzen, kein Druckverlust)

## Integriertes Leistungsteil (Optional)

- Frequenzumrichter, Stern-Dreieck, Direkt, Softstarter
- Intelligente AERZEN Steuerung AERtronic

## Smartes Ölsystem

- Ölstandskontrolle bei laufender Maschine
- Von außen ablesbar
- Öl statt Fett: Ölgeschmierte Lager erhöhen die Lebensdauer



## Pluspunkte für die Ökobilanz

- Standardmäßiger Einsatz von energieeffizienten Motoren der Klasse IE3
- Ansaugung auf der kalten Seite des Aggregates
- Basisaggregat in einem hocheffizienten Maschinenverbund mit AERZEN Drehkolbenverdichtern und AERZEN Turbogebälzen
- Riementrieb zur optimalen Volumenstromauslegung
- Nachträgliche Leistungsanpassung einfach und schnell möglich

## Riemenspannende Motorwippe

- Vollautomatische und wartungsfreie Riemenspannung
- Überprüfung der Keilriemenspannung entfällt
- Kinderleichte Montage oder Wechsel der Keilriemen

## Multifunktionale Motorwippen-Hebevorrichtung

- Transportsicherung
- Leichte und sichere Montage der Keilriemen
- mobile Installation von Aggregaten (z. B. Schiffsaufstellung/Erdbebenausführung)
- Motorwippenunterstützung bei schweren Motoren

## Geräuscharm

- Sicheres Einhalten der Schallwerte in Nähe von Bebauungsgebieten und Fertigungsräumen
- Geringste Schallwerte durch optimierte Schallhaube
- Integriertes Verfahren zum Pulsationsabbau (Patentiertes AERZEN Gebläsestufen)

## Zulassung nach PED-Richtlinie (Druckventil)

- bei Überdruckbetrieb

## ATEX-konform

- AERZEN Grundträger als Funkentlifter für ATEX-Anwendungen zertifiziert

## TÜV zertifizierter ZonentrennfILTER (Optional)

# INTERESSIERT AN DEN INNEREN WERTEN? KONSTRUKTION UND AUSFÜHRUNG.

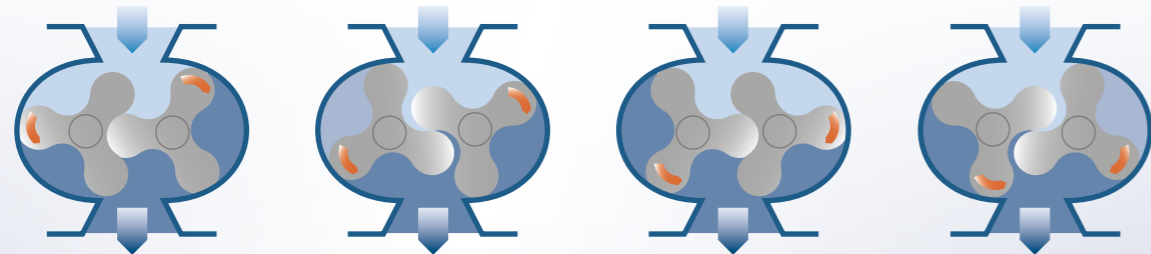
Es ist gut zu wissen, was in den Aggregaten der Delta Blower Linie von AERZEN steckt:

Der Erfahrungsschatz des Weltmarktführers. Der Qualitätsmaßstab des traditionsreichen deutschen Familienunternehmens. Das Innovationsziel „Beste Lösungsanbieter für unsere Kunden“. Dazu erstklassige Materialauswahl. Und ein Prinzip, dass sich in zehntausenden von Anwendungen bewährt hat: Roots.

## Innovation Pulsationsabbau.

Speziell für seine Gebläsestufen Delta Blower hat AERZEN ein einzigartiges Verfahren entwickelt und in alle Baugrößen integriert: den Pulsationsabbau. Das patentierte AERZEN Verfahren verhindert Pulsationen und Schall bereits bei der Entstehung innerhalb der Gebläsestufe. Dafür haben die mit

3-flügeligen Kolben ausgestatteten AERZEN Gebläse zwei spezielle im Zylinder eingegossene Kanäle. Diese steuern die Rückströmung des Mediums in die Förderkammer so, dass die typischen Rückschlag- und Quetschimpulse (Typisch für 2-flügelige Gebläse) eliminiert werden. Das Aus für Pulsationen durch patentiertes Interferenzverfahren.



Fördervorgang im AERZEN Gebläse

Intelligente technische Details sichern die Wertbeständigkeit der Delta Blower Aggregate. Ein Beispiel von vielen: der patentierte Pulsationsabbau, eine AERZEN Innovation für längere Lagerlebensdauer.

## Gebläsestufe

- AERZEN Gebläse mit 3-flügeligen Kolben und integriertem Pulsationsabbau
- Gehäuse bestehend aus: Zylinder (mit zwei druckseitig eingegossenen Voreinlasskanälen zur Schallminderung durch Pulsationsabbau), Radkasten, Gehäusedeckel und Seitenplatten
- Werkstoff EN-GJL-200
- Verrippte Oberflächen

## Kolben

- Baugrößen GM 3 S bis GM 130 L:
- Kolben und Wellen aus einem Stück
- Baugrößen GM 150 S bis GM 240 S:
- Kolben aus Sphäroguss, Wellen aus Vergütungsstahl

## Antriebsart

- Fliegend über Schmalkeilriemen
- Direktantrieb

## Kühlung

- Konvektionskühlung

## Schmierung

- Öлтаuchschmierung für Lager und Steuerzahnräder

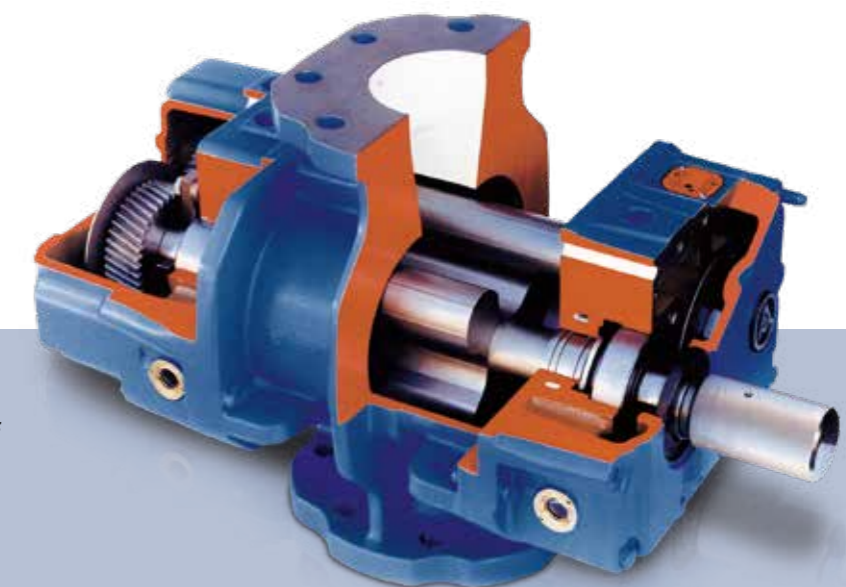
## Ölfreie Förderung

- Die Ölfreiheit gemäß ISO 8573-1 Klasse 0 wird durch die jahrzehntelang bewährte Kolbenringlabirinthdichtung in Verbindung mit neutralen Räumen (zur Atmosphäre geöffnet) gewährleistet

## Steuerzahnräder

- Gehärtet und geschliffen, schrägverzahnt und aus Einsatzstahl gefertigt
- Befestigung auf den Wellen durch Kegelpressverband
- höchste Laufruhe und Lebensdauer

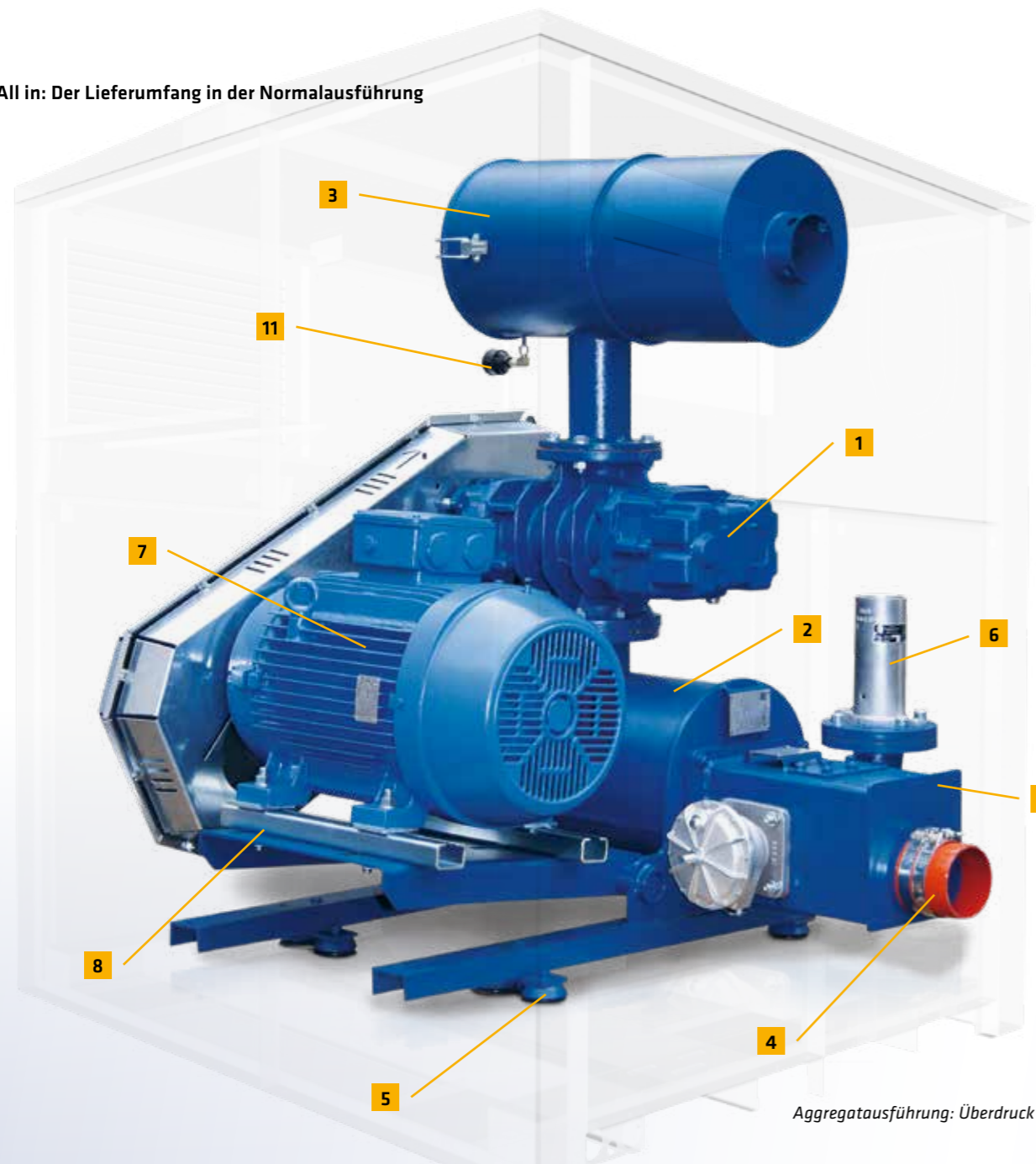
Auf die inneren Werte kommt es an:  
Die AERZEN Gebläsestufe



# SCHON IM STANDARD AUSSERGEWÖHNLICH. DAS LIEFERKONZEPT VON AERZEN.

Die einen nennen es komfortabel. Die anderen effizient. Wir nennen es all-in: das Lieferkonzept von AERZEN. Wenn das Delta Blower Aggregat zu Ihnen kommt, ist es werkseitig bereits komplett konfiguriert, parametrierbar und anschlussbereit montiert. Selbstverständlich maßgeschneidert für Ihre Prozesse. Inklusive aller standardisierten Zubehörkomponenten für den einwandfreien Betrieb auf Knopfdruck.

All in: Der Lieferumfang in der Normalausführung



Aggregatausführung: Überdruck

- 1 3-flügelige Gebläsestufe**  
• Mit integriertem Pulsationsabbau (s. Seite 10/11)



- 2 Grundträger mit integriertem Druckschalldämpfer**  
• Zertifiziert als Funkensperre  
• Absorptionsmittelfreie Schalldämpfung durch patentierten Druckschalldämpfer

- 3 Ansaugschalldämpfer mit integriertem Luftfilter bzw. Sieb**  
• Ansaugung standardmäßig aus der Umgebung (Überdruck)  
• Ansaugung über Rohrleitung optional (bei Unterdruck Standard)  
• Ansaugung über Filterelement bei Unterdruck optional



Überdruck

Unterdruck

- 4 Elastische Gummimuffe**  
• mit Schellen

- 5 Elastische Maschinenfüße**  
• Zur Körperschall-Entkopplung

- 6 Druckventil bzw. Saugventil**  
• zur Absicherung der Maschine

- 7 Antrieb**  
• Über Hochleistungs-Schmalkeilriementrieb mittels Drehstrom-Motor  
• Standardmäßiger Einsatz von energieeffizienten Motoren der Klasse IE3 (bis Motorenbaugröße 315)

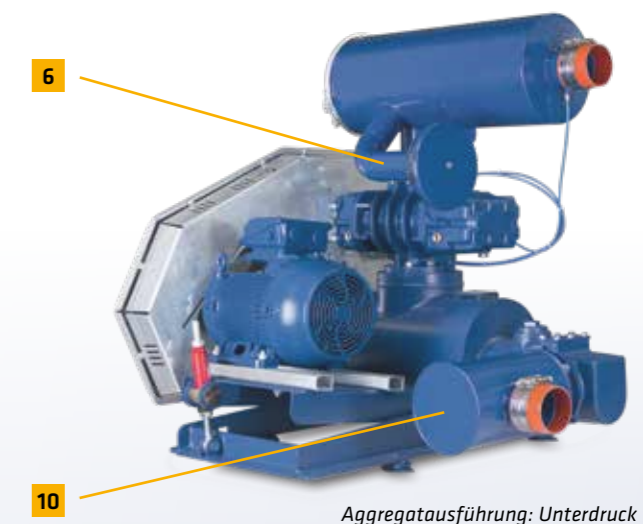
- 8 Motorwippe**  
• Automatische Spannvorrichtung für den Riementrieb  
• Multifunktionale Motorwippen-Hebevorrichtung



- 9 Anschlussgehäuse**  
• eingebaute Rückschlagklappe

- 10 Integrierter Abblase-Schalldämpfer**  
• Liegende Ausführung (bis DN 125)

- 11 Standardinstrumentierung**  
• Manometer zur Anzeige des Förderdrucks (Überdruck)  
• Wartungsanzeige zur Überwachung des Ansaugfilters (Überdruck)  
• Vakuummeter zur Anzeige des Förderdrucks (Unterdruck)



Aggregatausführung: Unterdruck

# MODIFIKATIONEN UND ZUBEHÖR: DAS BESTE FÜR JEDE ANWENDUNG.

## Mehrwert: Die Zubehörkomponenten.

- Schallschutzhaube für Innen- und Außenaufstellung, zwangsbelüftet über mechanischen Lüfter
- Anfahrrentlastung, erforderlich bei Stern-Dreieck-Anlauf des Motors (Überdruck),
- Abblase-Schalldämpfer stehend mit Bodenplatte (Unterdruck)
- Druckseitiger Axialkompensator anstelle elastischer Gummimuffe
- Leistungsschrank: Stern-Dreieck, Frequenzumrichter, Soft-Starter
- AERZEN Gebläsesteuerung AERtronic
- AERZEN Original Ersatzteile
- Weiteres Zubehör auf Anfrage



AERZEN Anfahrrentlastung

## Modifikationen.

- Sondermotore
- Sonderlackierung
- ATEX konforme Ausführung
- Schallhaube für Wüstenaufstellung mit speziellem Sandfang
- Schallhaube für Tiefemperaturen bis Minus 40°C mit Heizung und Schwerkraftjalousien
- Schallhaube für Erdbebensicherheit und erhöhte Windlasten
- Schiffsaufstellung und Fahrzeugeinsatz
- Einsatz für Sondergase durch Verwendung von speziellen Werkstoffen
- Kundenspezifische Dokumentation
- Erfüllung gesetzlicher Bestimmungen für Lieferung z.B. in Eurasische Zollunion



Immer die sichere Wahl: ATEX konforme Ausführung von AERZEN

## Die neue AERtronic – der Weg in die digitale Zukunft.

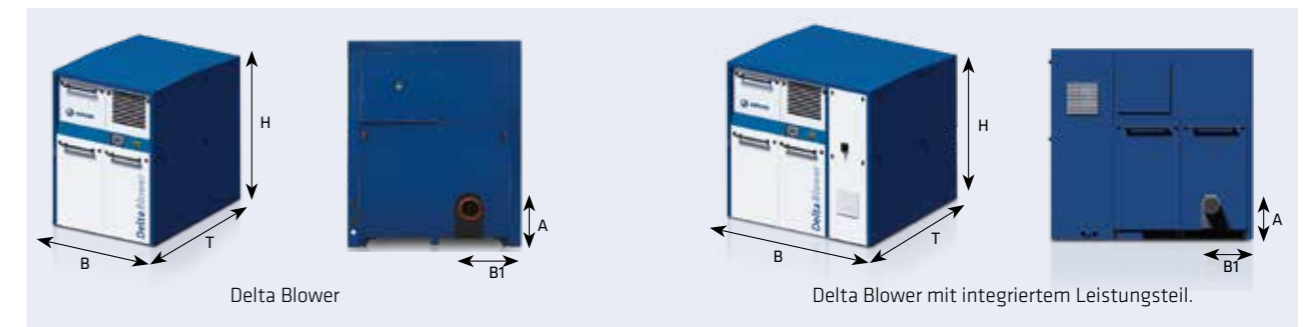
Die Neuauflage der AERtronic Steuerung bietet eine nutzerfreundliche und übersichtliche Möglichkeit zur Analyse und Verarbeitung relevanter Prozessparameter und sorgt so für mehr Transparenz, Sicherheit und Effizienz. In der neuen Steuerung laufen alle gemessenen Werte zusammen und können über gängige Schnittstellen an das Produktionssystem übertragen werden, um die Anlage stets im optimalen Betriebspunkt zu betreiben. Die AERtronic ist in drei Varianten erhältlich:

- Basic:** Als voll digitales Anzeigeinstrument
- Advanced:** Zur aktiven Prozessregelung
- Premium:** Als intelligente Schnittstelle mit Cloud-Kompatibilität.



# KOMPAKTES DESIGN. NATÜRLICH SIDE-BY-SIDE AUFSTELLBAR.

Abmessungen und Gewichte (Technische Änderungen vorbehalten – Produkt unterliegt dem technischen Wandel).



## Delta Blower.

Typ	B	T	H	A	B1	Nennweite	Gewicht ohne Schallhaube	Gewicht mit Schallhaube
	mm	mm	mm	mm	mm	DN	kg	kg
GM 3 S	800	800	1.055	228	245	50	148	212
GM 4 S	925	1.135	1.280	258	258	80	207	299
GM 7 L	925	1.135	1.280	258	258	80	212	304
GM 10 S / DN 80	925	1.135	1.280	258	258	80	236	328
GM 10 S / DN 100	1.250	1.350	1.500	294	375	100	336	496
GM 15 L	1.250	1.350	1.500	294	375	100	351	511
GM 25 S	1.250	1.350	1.500	294	375	125	407	567
GM 30 L	1.500	1.800	1.900	356	435	150	690	1.020
GM 35 S	1.500	1.800	1.900	356	435	150	780	1.110
GM 50 L	1.700	2.055	2.111	357	525	200	905	1.475
GM 60 S	1.700	2.055	2.111	357	525	200	1.035	1.605
GM 80 L	1.900	2.200	2.308	456	600	250	1.550	2.200
GM 90 S	1.900	2.200	2.308	456	600	250	1.620	2.270
GM 100 S	1.900	2.200	2.308	456	600	250	1.820	2.470
GM 130 L	2.100	2.850	2.345	410	635	300	2.436	3.410
GM 150 S	2.100	2.850	2.345	410	635	300	2.796	3.750
GM 220 L *	2.800	4.304	3.500	410	800	400	4.981	8.240
GM 240 S *	2.800	4.304	3.500	410	800	400	5.371	8.630

\* Ausführung in Kompakt IV

Gewichte ohne Motor und Riementrieb


## Delta Blower mit integriertem Leistungsteil.

Typ	B	T	H	A	B1	Nennweite	Gewicht mit Schallhaube
	mm	mm	mm	mm	mm	DN	kg
GM 10 S	1.850	1.350	1.500	294	375	100	619
GM 15 L	1.850	1.350	1.500	294	375	100	661
GM 25 S	1.850	1.350	1.500	294	375	125	717
GM 30 L	2.100	1.800	1.900	356	435	150	1.322
GM 35 S	2.100	1.800	1.900	356	435	150	1.412
GM 50 L	2.300	2.055	2.111	357	525	200	1.825
GM 60 S	2.300	2.055	2.111	357	525	200	1.955

Gewichte ohne Motor, Leistungselektrik und Riementrieb



# DELTA BLOWER IN ZAHLEN. BAUGRÖSSEN UND DRUCKBEREICHE.



<b>Bauart</b>	Drehkolbengebläse
<b>Ausführung</b>	Überdruck
<b>Volumenstrom</b>	30 bis 14.640 m <sup>3</sup> /h
<b>Überdruck</b>	bis 1.000 mbar
<b>Fördermedium</b>	Luft, Neutrale Gase
<b>Förderung</b>	öl-frei

Abbildung:  
Delta Blower GM 25 S - Aggregat ohne Schallhaube



<b>Bauart</b>	Drehkolbengebläse
<b>Ausführung</b>	Unterdruck
<b>Volumenstrom</b>	30 bis 15.000 m <sup>3</sup> /h
<b>Unterdruck</b>	bis -500 mbar
<b>Fördermedium</b>	Luft, Neutrale Gase
<b>Förderung</b>	öl-frei

Abbildung:  
Delta Blower GM 15 L - Aggregat ohne Schallhaube

## Leistungsdaten – DELTA BLOWER – Überdruckbetrieb

Gebläsegröße	Differenzdruck	Volumenstrom max. m <sup>3</sup> /h *	Motorleistung max. kW	Schalldruckpegel max. dB(A) **
	max. mbar			
GM 3 S	1.000	240	11	70
GM 4 S	1.000	334	15	70
GM 7 L	700	488	15	70
GM 10 S / DN 80	1.000	600	30	72
GM 10 S / DN 100	1.000	684	30	72
GM 15 L	700	1.020	30	72
GM 25 S	1.000	1.446	55	73
GM 30 L	700	2.058	75	75
GM 35 S	1.000	2.388	90	75
GM 50 L	700	3.288	90	76
GM 60 S	1.000	3.528	132	78
GM 80 L	700	4.968	160	80
GM 90 S	1.000	5.352	200	81
GM 100 S	1.000	6.288	250	82
GM 130 L	700	7.920	250	84
GM 150 S	1.000	9.000	355	84
GM 220 L	600	12.570	315	84
GM 240 S	800	14.640	500	86

\* entspricht dem Liefervolumenstrom gemessen in Anlehnung an ISO 1217 und umgerechnet auf die Referenz-Ansaugbedingungen nach dem (informativen) Anhang F der ISO 1217 [Eintrittsdruck = 1,0 bar / Eintrittstemperatur = 20°C, rF = 0%]

\*\* Maschinengeräusch in 1m Abstand mit Schallhaube und angeschlossener, isolierter Rohrleitung, Toleranz ± 2 dB(A)

Weitere Druckbereiche können für die AERZEN-Bandbreite angefragt werden. Umfangreiche Leistungsdatentabellen erhalten Sie in unserem Customer Net.

## Leistungsdaten – DELTA BLOWER – Unterdruckbetrieb

Gebläsegröße	Differenzdruck	Volumenstrom max. m <sup>3</sup> /h *	Motorleistung max. kW	Schalldruckpegel dB(A) **
	max. mbar			
GM 3 S	-500	250	7,5	68
GM 4 S	-500	340	7,5	70
GM 7 L	-500	520	11 - 18,5	70
GM 10 S / DN 80	-500	600	15 - 37	70
GM 10 S / DN 100	-500	730	15 - 37	70
GM 15 L	-500	1.080	22 - 37	73
GM 25 S	-500	1.510	30 - 55	73
GM 30 L	-500	2.120	45 - 90	75
GM 35 S	-500	2.420	55 - 90	75
GM 50 L	-500	3.450	75 - 250	78
GM 60 S	-500	3.640	75 - 250	78
GM 80 L	-500	5.150	110 - 250	80
GM 90 S	-500	5.600	110 - 250	80
GM 100 S	-500	6.600	110 - 250	80
GM 130 L	-500	8.070	400	82
GM 150 S	-500	9.700	400	82
GM 220 L	-500	12.800	400	82
GM 240 S	-500	15.000	400	80

\* entspricht dem Liefervolumenstrom gemessen in Anlehnung an ISO 1217 und umgerechnet auf die Referenz-Ansaugbedingungen nach dem (informativen) Anhang F der ISO 1217 [Eintrittsdruck = 1,0 bar / Eintrittstemperatur = 20°C, rF = 0%]

\*\* Maschinengeräusch in 1m Abstand mit Schallhaube und angeschlossener, isolierter Rohrleitung, Toleranz ± 2 dB(A)

Weitere Druckbereiche können für die AERZEN-Bandbreite angefragt werden. Umfangreiche Leistungsdatentabellen erhalten Sie in unserem Customer Net.

# IN 150 JAHREN ZUR PERFEKTION GEREIFT: DIE SERVICEWELT VON AERZEN.

Der beste Service ist der, den man nicht benötigt. Doch jede Technik hat ihren Verschleiß. Unsere Maschinen sind darauf ausgelegt, so lange und effizient wie möglich ihren Dienst zu tun. Wenn es sein muss, über Jahrzehnte. AERZEN Services dienen dem Ziel, Verfügbarkeit und Lebenszeit zu verlängern – reiner Mehrwert für Ihre Investition!

*Nutzen Sie die OEM-Kompetenz von AERZEN – jederzeit und weltweit*



#### **Kontakt weltweit**

2.500 Mitarbeiter sind für AERZEN tätig. Auf allen Kontinenten. Mit sechs Vertriebsbüros sind wir alleine in Deutschland für Sie vor Ort. Und mit 50 Tochtergesellschaften in über 100 Ländern der Welt. So haben wir kurze Wege zu Ihnen – wenn Sie uns einmal brauchen. Rufen Sie an:

**+49 5154 81 0**

#### **Service-Infoline**

Für Kunden und Betreiber steht unser deutsches Service-Center bereit. Gerne helfen wir Ihnen weiter. Wir freuen uns auf Ihren Anruf:

**+49 700 49318551**

#### **Customer Net**

Wo Sie mehr über das Unternehmen und die führenden Kompressortechnologien aus Aerzen erfahren können? Ganz einfach: In unserem Customer Net auf unserer Website. Dort haben wir alles für Sie hinterlegt, was wissenswert ist:

**[www.aerzen.com](http://www.aerzen.com)**

#### **Mit den besten Empfehlungen Ihres OEM.**

Seit über 150 Jahren fertigen wir Qualitätsprodukte. Parallel dazu hat sich die passende Servicewelt entwickelt. Mit maßgeschneiderten Angeboten für jede Lebensphase Ihrer Maschine. Mit OEM-Originalteilen und zuverlässiger Logistik und einem leistungsstarken Service im Mittelpunkt. Und dezentralen Servicestützpunkten in Ihrer Nähe, welche eine schnelle Ersatzteilversorgung und kompetenten Service garantieren – und das weltweit.

#### **Der AERZEN Vor-Ort-Service.**

Unsere Serviceteams arbeiten da, wo unsere Maschinen sind. Überall auf dieser Welt. Onshore oder Offshore. Nicht selten unter Extrembedingungen. Wie wir das erreichen? Mit kurzen Wegen. AERZEN hat rund um den Globus ein dichtes Netz aus Servicestützpunkten und dezentralen Teilelagern für Sie gespannt. Über 200 exzellent ausgebildete Servicetechniker stehen Ihnen von dort aus zur Seite. Jederzeit und wo immer Sie uns brauchen.



### **AERZEN. Verdichtung als Erfolgsprinzip.**

Als Aerzener Maschinenfabrik wurde AERZEN 1864 gegründet. 1868 haben wir das erste Drehkolbengebläse Europas gebaut. 1911 folgten die ersten Turbogebläse, 1943 die ersten Schraubenverdichter und 2010: das erste Drehkolbenverdichter-Aggregat der Welt. Innovationen made by AERZEN treiben die Entwicklung der Kompressortechnik immer weiter voran. Heute zählt AERZEN weltweit zu den ältesten und bedeutendsten Herstellern von Drehkolbengebläsen, Drehkolbenverdichtern, Schraubenverdichtern und Turbogebläsen. Und in vielen Anwendungsbereichen zu den unangefochtenen Marktführern.

In 50 Tochtergesellschaften auf der ganzen Welt arbeiten mehr als 2.500 erfahrene Mitarbeiter mit Hochdruck am Fortschritt in der Kompressortechnologie. Ihre technische Kompetenz, unser internationales Expertennetzwerk und die stetige Rückkoppelung mit unseren Kunden sind die Basis unseres Erfolgs. Produkte und Dienstleistungen von AERZEN setzen Maßstäbe. In puncto Verlässlichkeit, Wertbeständigkeit und Effizienz. Fordern Sie uns heraus.

Aerzener Maschinenfabrik GmbH  
Reherweg 28 – 31855 Aerzen / Germany  
Telefon: +49 5154 81 0 – Fax: +49 5154 81 9191  
info@aerzen.com – www.aerzen.com



**AERZEN**  
EXPECT PERFORMANCE