

Kontinuierliche Online-TOC-Messungen in Reinwasser-Systemen



Konformität in Echtzeit

Der Analyzer 6000TOCi ermöglicht die schnelle und kontinuierliche Messung der TOC-Werte in Ihrem Wassersystem. Anders als Batch-Systeme, die in Intervallen messen, liefert der 6000TOCi Daten in Echtzeit. Dies stellt sicher, dass keine TOC-Abweichungen übersehen werden, nicht einmal für eine Minute.



Stabile und zuverlässige Analyse

Der 6000TOCi arbeitet mit der bewährten UV-Oxidation und hochgenauen Leitfähigkeitssensoren für wiederholbare und präzise Messungen. Sie können sicher sein, dass Sie aussagekräftige Daten zur Erfüllung behördlicher und unternehmensinterner Wasserqualitätsvorgaben erhalten.



Überprüfbare Systemleistung

Mit dem 6000TOCi können Sie mithilfe der erweiterten Sensordiagnostik sicherstellen, dass Ihr TOC-System immer effektiv misst. Der Dynamic Lifetime Indicator (DLI) teilt die verbleibende Lebensdauer der UV-Lampe in Stunden mit, sodass Sie die Wartung planen können, bevor Probleme auftreten.



Ein wassersparender Sensor

Der 6000TOCi arbeitet mit einer Durchflussrate von nur 8,5 mL/min und verringert so die Menge an teurem, hochreinem Wasser, das für diese wichtige Messung benötigt wird. Derartige Kosten werden oft übersehen, doch dank der optimierten Durchflussrate des 6000TOCi lassen sich über die gesamte Sensorlebensdauer hinweg Einsparungen realisieren.



6000TOCi

Verpassen Sie keine Überschreitungen

Der Total Organic Carbon Sensor 6000TOCi ermöglicht verlässliche und kontinuierliche Messungen – die Ergebnisse werden sekundlich aktualisiert, um organische Verunreinigungen sofort zu erkennen. Der 6000TOCi reagiert in kürzester Zeit auf TOC-Änderungen und eignet sich somit hervorragend für alle Reinwasseranwendungen, bei denen auf Veränderungen des TOC-Gehalts schnell reagiert werden muss.

Die ISM®-Technologie (Intelligent Sensor Management) bietet erweiterte Diagnosetools, wie beispielsweise den Dynamic Lifetime Indicator zur Überwachung der verbleibenden Lebensdauer der UV-Lampe – so lassen sich Wartungsmaßnahmen planen, noch bevor ein Problem entsteht.

Entdecken Sie den 6000TOCi auf:

► www.mt.com/6000TOCi

6000TOCi: technische Daten

TOC Sensor

Messbereich	0,05 – 2000 ppbC ($\mu\text{g C/L}$)
Genauigkeit	$\pm 0,1$ ppbC für TOC < 2,0 ppbC (für Wasserqualität > 15 $\text{M}\Omega \cdot \text{cm}$ [0,067 $\mu\text{S/cm}$]) $\pm 0,2$ ppbC für TOC > 2,0 ppbC und < 10,0 ppbC (für Wasserqualität > 15 $\text{M}\Omega \cdot \text{cm}$ [0,067 $\mu\text{S/cm}$]) $\pm 5\%$ des Messwerts für TOC > 10,0 ppbC (für Wasserqualität 0,5 bis 18,2 $\text{M}\Omega \cdot \text{cm}$ [2,0 bis 0,055 $\mu\text{S/cm}$])
Wiederholbarkeit	$\pm 0,05$ ppbC < 5 ppbC, $\pm 1,0\%$ > 5 ppbC
Auflösung	0,001 ppbC ($\mu\text{g C/L}$)
Messung	Kontinuierlich
Ansprechzeit	< 60 Sekunden
Update-Rate	1 Sekunde
Nachweisgrenze	0,025 ppbC

Allgemeine Spezifikationen

Gehäuseabmessungen	302,75 mm Breite x 229,8 mm Höhe x 144,7 mm Tiefe
Gewicht	5 kg
Gehäusematerial	Flammbeständiges Styroporharz gemäß Vorschrift UL 94V-0, beschichtetes Aluminium
Schutzart	IP55
Umgebungstemperatur/ Feuchtigkeitsgrad	5 bis 50 °C / 5 bis 80 % Luftfeuchtigkeit, nicht kondensierend
Stromversorgung	100 bis 240 V AC, 50 bis 60 Hz, 25 W
Anzeigen	Vier Leuchtdioden für Störung, Fehler, Sensorzustand und UV-Lampe EIN
Höhenangabe	3000 m
Verschmutzungsangabe	2
Schutzarten/Zulassungen	CE-konform, UL- und cUL-geprüft und zugelassen (CSA-Normen), Leitfähigkeits- und Temperatursensoren rückführbar gemäß NIST, ASTM D1125 und D5391. Entspricht dem Standard-Testverfahren gemäß ASTM D5173 für die kontinuierliche Überwachung organischer Verbindungen in Wasser mithilfe der UV-Oxidation.

Installation/Stromversorgung/Gehäuse

Eingangsanschluss	3 mm Außendurchmesser (2 m FDA-konformer PTFE-Schlauch wird mitgeliefert)
Ablaufanschluss	3 mm Außendurchmesser (165 mm 316 SS-Rohr wird mitgeliefert)
EingangsfILTER	Edelstahl 316, Eingang 60 μm
Medienberührte Teile	Edelstahl 316/Quarzglas/PEEK/Titan/PTFE/EPDM
Wandmontage	Standard, inkl. Montagebügel
Größte Sensorentfernung	91 m

* Anzeige der entsprechenden S/m-Bereiche auswählbar am M800

** Bei Temperaturen über 70 °C muss die Kühlwendel (enthalten) eingesetzt werden

*** Bei Kraftwerksanwendungen muss möglicherweise der pH-Wert nach dem Kationenaustauscher eingestellt werden.

**** Wenn der Prozessdruck über 5,9 bar (g) (85 psig) liegt, ist der optional erhältliche Druckregler 58 091 552 erforderlich.

Änderungen der Spezifikationen vorbehalten.

www.mt.com/thornton

Für weitere Informationen

ISM ist ein eingetragenes Warenzeichen des METTLER TOLEDO Konzerns.

METTLER TOLEDO Konzern

Division Prozessanalytik

Ansprechpartner vor Ort: www.mt.com/pro-MOs

Technische Änderungen vorbehalten

©03/2020 METTLER TOLEDO. Alle Rechte vorbehalten.

PA2007DE Rev. B 03/20



Qualitätszertifikat.

Entwicklung, Produktion und Prüfung nach ISO 9001.



CE-konform



UL-registriert

Entspricht kanadischen Normen