



More than cold.



ANDRÉ RÜSSMANN
Techn. Geschäftsführer CTO

„Wir sind auf dauerhafte Spitzenleistungen ausgerichtet.“

Unsere Ideen, Entwicklungen und Lösungen in Sachen Kälte stehen fürs Extreme. Gleichzeitig stehen wir selbst aber mit beiden Beinen auf dem Boden. Wir als Traditionsunternehmen liefern Ihnen als unseren Kunden die höchst mögliche Produktqualität und Langlebigkeit im Bereich Industrie- und Tieftemperaturkälte. Dafür stehen wir! Mit unserer Planung, Projektierung, Montage und Wartung der Anlagen sind wir auf dauerhafte Spitzenleistung ausgerichtet.

Erfolgsfaktor:

Nachhaltigkeit.

Wir fordern und fördern Innovationen. Wir sind stolz darauf, eines der führenden Unternehmen im Kälteanlagenbau zu sein. Insbesondere in der Tieftemperaturtechnik und bei verschiedenen industriellen Kälteprozessen und Produktionsabläufen setzen wir auf von uns weiterentwickelte Technologien. Dies ermöglicht es uns, die Anlagen speziell auf Ihre Anforderungen auszurichten. Energieeffiziente Anlagen sind Voraussetzung für nachhaltigen Umweltschutz und wirtschaftlichen Erfolg. Das ist unserer Meinung nach die Zukunft.

+37,5°

ist die **Außentemperatur**, bei der unsere luftgekühlten **Kältemaschinen** ganze Arbeit leisten müssen.

SEBASTIAN RÜSSMANN
Kaufm. Geschäftsführer CFO

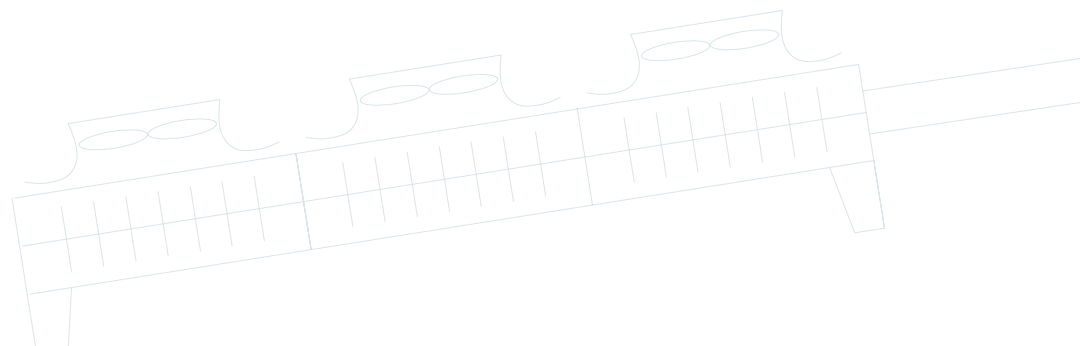




Erfolgsfaktor:

Genauigkeit.

Das zeichnet uns aus! Vor Ort nehmen wir bei Ihnen zuallererst die Ist-Situation auf, denn nur so können wir Ihren tatsächlichen Anforderungen gerecht werden. Benötigen Sie eine neue Anlage oder ist vielleicht eine Modifikation Ihrer bestehenden für Sie die optimale Lösung? Wir führen für Sie Leistungsmessungen durch und durchleuchten Ihre Prozesse. Wir entwickeln mit Ihnen zusammen ein maßgeschneidertes Konzept. Dabei sind wir vor allem ehrlich!



„Unsere Beratung basiert auf Verantwortung.“

Kältetechnik gehört zu den größten Energieverbrauchern in den Produktionsbetrieben. Wir sehen uns in der Verantwortung, diese möglichst gering zu halten. Nicht nur für Sie, sondern auch für unsere Umwelt.

Wir arbeiten als Team daran, stetig Einsparpotenziale aufzuzeigen und zu optimieren, denn die beste Energie ist gesparte Energie. Freuen Sie sich auf eine ganzheitliche Beratung. Darauf ist bei uns Verlass!

ist die ideale Temperatur für die Werkzeugkühlung bei **Spritzgussmaschinen**.



CHRISTOPH WIEMER
Leiter Vertrieb &
Planung Sonderanlagenbau

„Gleichbleibende hohe Fertigungsqualität für eine langfristige Zusammenarbeit.“

Wir möchten gemeinsam mit Ihnen Ziele erreichen!
Wir sind ein Familienbetrieb, unser Erfolg basiert nicht zuletzt darauf, dass wir uns aufeinander verlassen können. Unser Bestreben ist, beständig und langfristig mit unseren Kunden, Partnern, Mitarbeitern und Lieferanten zusammenzuarbeiten. Wir setzen auf höchste Fertigungsqualität durch fortschrittlichste Fertigungstechniken und -verfahren, in Kombination mit dokumentierten und vielfältigen Prüfverfahren sowie lückenloser Endkontrolle.

+72° ist die ideale Temperatur für die **Motoren** der Pumpen.



JOACHIM HIMMLER
Projektleiter

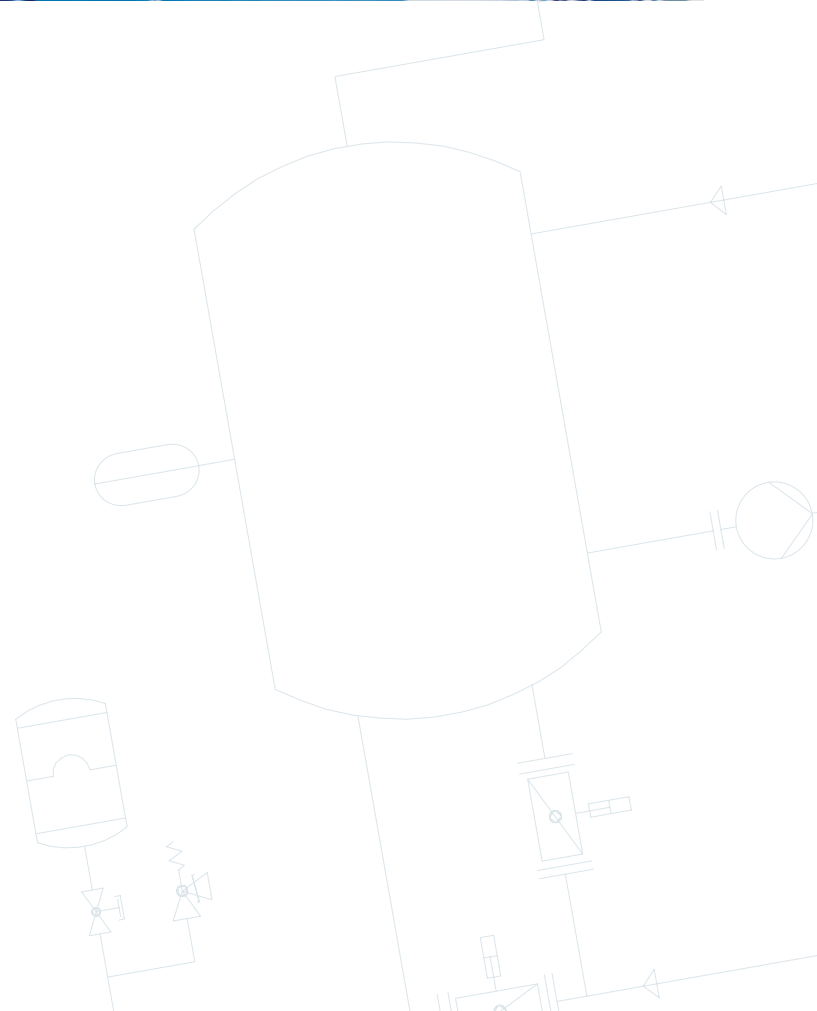


Erfolgsfaktor:

Sicherheit.

Wir bieten Ihnen: Alles aus einer Hand.
So haben Sie die Sicherheit, dass alle Systeme, Schnittstellen etc. sauber miteinander funktionieren und sich die Anlagen perfekt in Ihre Produktionsprozesse integrieren lassen.

Wir arbeiten ausschließlich mit namhaften Partnern und Lieferanten zusammen. So können wichtige Ersatzteile und auch kleinste Verschleißteile noch nach Jahren nachgeordert werden. Bei uns erhalten Sie das Komplettpaket - auf Wunsch stehen Ihnen unsere Spezialisten für Montage, Inbetriebnahme, Service, Wartung und Schulungen zur Verfügung.





ALEXANDER KLASSEN
Fertigung

„Wir erkennen Ihre spezifischen Wünsche.“

Wir fertigen Kühl- und Temperiersysteme in verschiedenen Ausführungs- und Leistungsvarianten für unterschiedlichste Branchen. Das Temperaturspektrum reicht von +350 °C und geht runter bis in kaum vorstellbare Minusgrade von -120 °C. Jede Anlage wird maßgeschneidert auf Ihre Anforderungen gefertigt, in vielen Leistungsabstufungen und perfekt durch unsere hauseigene Steuerung geregelt.

Erfolgsfaktor:

Qualität.

Qualität sehen wir als Grundvoraussetzung. Wir stellen an uns selbst die höchsten Qualitätsansprüche. Bedarfsgerecht werden die qualitativ hochwertigen Schrauben- oder Hubkolbenverdichter in mehreren Leistungsstufen oder stufenlos mit Frequenzumformern geregelt. Wenn erforderlich, mit zweistufigen Verdichtern oder als mehrstufige Kaskade angeordnet. Als Kühlmedium werden neben Luft mehrere verschiedene Umlaufmedien wie Glykollösungen, Solen oder Thermalöle eingesetzt. Alle Rohrleitungen innerhalb der zu kühlenden Mediumkreisläufe, ebenso die Armaturen und der Tank werden von uns aus korrosionsfreien Materialien wie Edelstahl, PP, PE oder PVC gefertigt.

-45° ist die Temperatur, ab der unsere **zweistufigen Verdichter** eingesetzt werden.



„Wir programmieren Ihre Anlage selbst.“

Um die Anlagen maßgeschneidert auf Ihre Anforderungen einstellen zu können, legen wir besonderen Wert darauf, die Steuerungen in unserem Haus selbst zu entwickeln und zu programmieren. Wir planen und fertigen unsere Schaltschränke komplett selbst. Die Vorteile für Sie liegen ganz klar auf der Hand: Besser und effizienter als mit der eigenen Software können Sie keine Anlage einstellen. Darüber hinaus entwickeln unsere Spezialisten aber auch Schaltungen und Steuerungen für Fremdanlagen nach Ihren Vorgaben und unserer anerkannten elektro- und steuerungstechnischen Expertise.

+24°

ist die ideale Schaltschranktemperatur für unsere **Steuerungstechnik**.



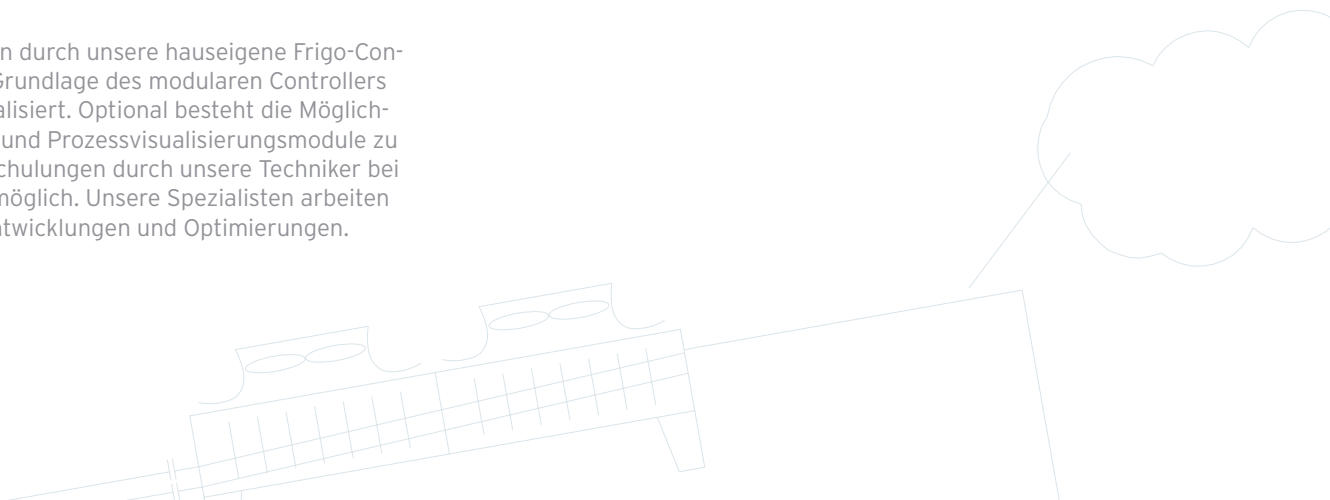
ROBIN MELENHORST
Leiter Elektrotechnik

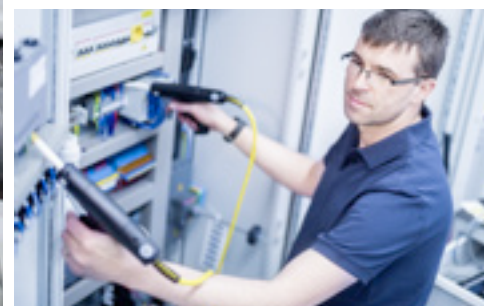


Erfolgsfaktor:

Know-how.

Steuerungen werden durch unsere hausinterne Frigo-Control-Regelung, auf Grundlage des modularen Controllers S7 von Siemens, realisiert. Optional besteht die Möglichkeit, Fernwartungs- und Prozessvisualisierungsmodule zu integrieren. Auch Schulungen durch unsere Techniker bei Ihnen vor Ort sind möglich. Unsere Spezialisten arbeiten ständig an Weiterentwicklungen und Optimierungen.

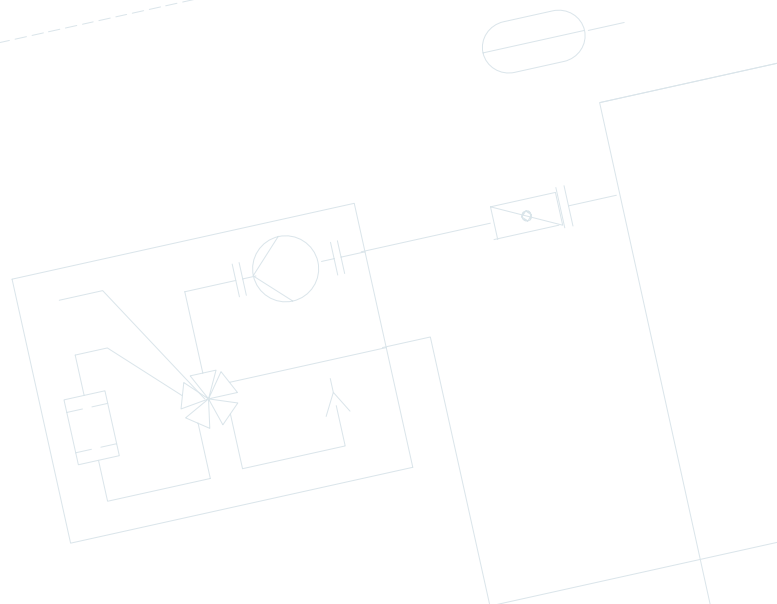




Erfolgsfaktor:

Wirtschaftlichkeit.

Wirtschaftlich effiziente Anlagen zu fertigen, ist für uns eine Selbstverständlichkeit. Wir möchten das Maximum für Sie herausholen. Dazu gehört nicht nur die Fertigung der Anlage, sondern auch die optimale Einbindung in Ihre Prozesse (Industrie 4.0). Wir helfen Ihnen dabei, den langfristigen Werterhalt Ihrer Anlage zu sichern. So beraten wir Sie gerne, wie Sie z. B. eventuelle Störquellen rechtzeitig erkennen und so aufwändige Reparaturen und Ausfallzeiten vermeiden können.



„Wir stehen in jeder Phase an Ihrer Seite.“

Die Anlageninstallation erfolgt immer in enger Abstimmung mit Ihnen, unserem Montageleiter und dem Planer der Anlage. Um einen reibungslosen Ablauf zu sichern, schulen wir Ihr Betriebspersonal direkt bei der Inbetriebnahme und stehen Ihnen mit Tipps und Tricks zur Seite, um die Anlage optimal zu integrieren. Alle Schritte werden dokumentiert, so dass Sie bei Bedarf jederzeit darauf zurückgreifen können.

+47°

ist die ideale **Kondensationstemperatur** bei luftgekühlten Kälteanlagen.



ALEXANDER SPIEKERMANN
Montageleiter



JÜRGEN CYBA
Serviceleiter

„Nach der Inbetriebnahme sind wir auch weiterhin für Sie da.“

Unsere Wartungskonzepte umfassen kontinuierlich geplante Kontrollen, Reinigungen, Reparaturen, Verschleißteilaustausch sowie Anlagenmodernisierungen. Auch zählen Dichtigkeitsprüfungen nach der Chemikalien-Klimaschutzverordnung dazu. Wir bieten Ihnen einen Rundum-Service. Bei Fragen, Problemen, Modifikationen sind wir für Sie da. Für uns ist die Zusammenarbeit nicht mit der Inbetriebnahme beendet!

+40° - auch bei dieser Temperatur müssen unsere Kälteanlagen noch **zufriedenstellend** arbeiten.

Erfolgsfaktor:

Verfügbarkeit.

„Coolline“ - so nennt sich unsere 24-Stunden-Rufbereitschaft. Ein Anruf bei unserer Service-Hotline genügt und wir kümmern uns um Ihr Anliegen - schnell und unkompliziert.

Darüber hinaus können wir Ihnen einen Rund-um-die-Uhr-Service auf Kälteanlagen und Kältemaschinen einrichten und diese technisch für Fernüberwachung und Ferndiagnose ausrüsten. Alle wichtigen Betriebsdaten werden so in Echtzeit erfasst, Störmeldungen generiert und entsprechend weitergeleitet.



„Wir liefern international.“

Weltweit können wir Ihnen unsere Anlagen liefern. Globale Verfügbarkeit bei einheitlicher hoher Qualität zeichnet uns aus. Wir verhelfen Ihnen unabhängig vom Ort zu gleichbleibendem Erfolg. Unser Team ist darauf spezialisiert, die Anlagen weltweit optimal einzurichten.

-38° ist die ideale Soletemperatur für die Bodengefrierung im Schacht- und Tunnelbau.



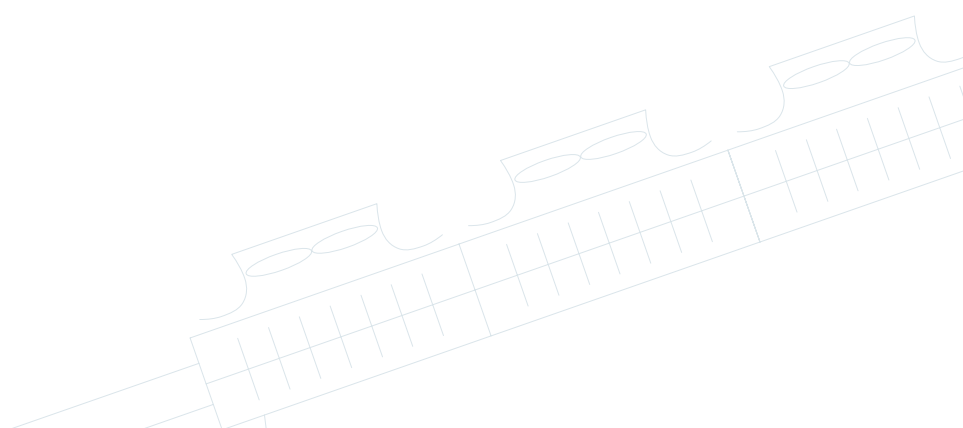
WELTWEIT IM EINSATZ



Erfolgsfaktor:

Branchenkompetenz.

Wir kennen Ihre Branche - egal, wo auf der Welt. Zuallererst setzen wir uns mit Ihrem Geschäft auseinander. Unsere Anlagen sind vom Bergbau bis in die Pharmaindustrie zu finden. Verschiedenste Anforderungen in Kombination mit den unterschiedlichsten Gegebenheiten sind für uns kein Problem. Unser Spezialistenteam analysiert und entwickelt maßgeschneiderte Anlagen speziell für Sie.





ALEXANDER HENKE
RENE SCHWEFER

„Wir sichern heute das Wissen von morgen.“

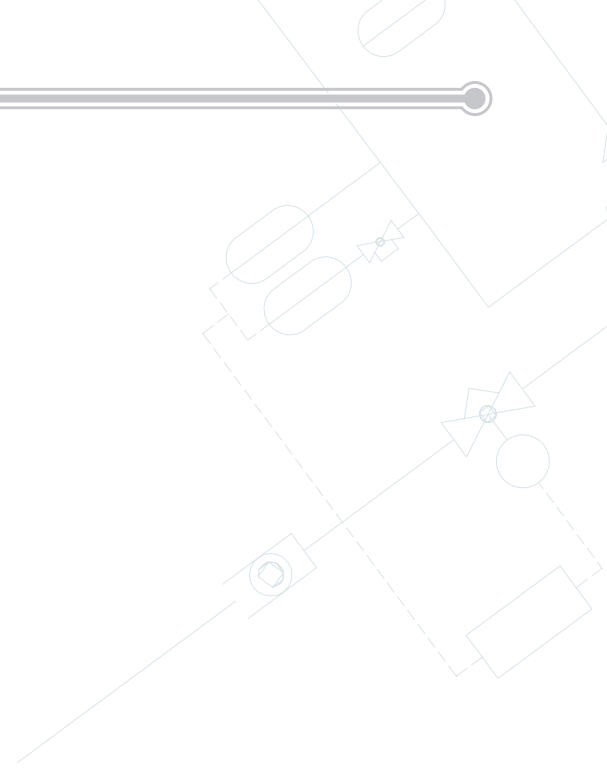
Die richtige Mischung aus Ausbildung, Weiterbildung und praxisnahem Wissenstransfer ist unsere Zukunft. Klare Zielvorstellung - das haben unsere Auszubildenden. Und dabei unterstützen wir Sie! Systematisch sichern wir unternehmensinternes Know-how und stellen es schon heute unseren Spezialisten von morgen zur Verfügung. Auch so sichern wir durch qualifizierte und motivierte Mitarbeiter unsere zukünftige Zusammenarbeit mit Ihnen.

Erfolgsfaktor:

Ausbildung.

Unsere Auszubildendenquote liegt bei 10 Prozent unserer Mitarbeiter, wir bilden in den folgenden Berufen aus: Mechatroniker/in für Kälte- und Klimatechnik, Energieelektroniker/in der Fachrichtung Betriebstechnik, Bürokaufmann/-frau für Büromanagement. Die Ausbildung erfolgt meist im Team mit zwei bis drei Auszubildenden. Das erste Lehrjahr der technischen Ausbildung findet teilweise in der Gemeinschaftslehrwerkstatt (Industriestandard) statt, um die optimale Basis für eine erfolgreiche Berufsausbildung zu schaffen.

Darüber hinaus findet für die Auszubildenden regelmäßig betriebsinterner Werksunterricht statt. Alle Mitarbeiter haben die Möglichkeit, wöchentlich an einem Englischkurs oder an entsprechend fachbezogenen Lehrgängen sowie verschiedensten Weiterbildungsmöglichkeiten teilzunehmen. Weiterhin unterstützen wir die Meister- und Technikerbildungen sowie die Ausbildung zum Bachelor of Science der Fachrichtung Kältesystemtechnik bei der ESaK in Meintal (Duales Studium). Wir bilden unseren Nachwuchs zu Spezialisten aus, um Sie optimal unterstützen zu können.



+730° ist die ideale Temperatur zum **Hartlöten** von Kupferrohr.

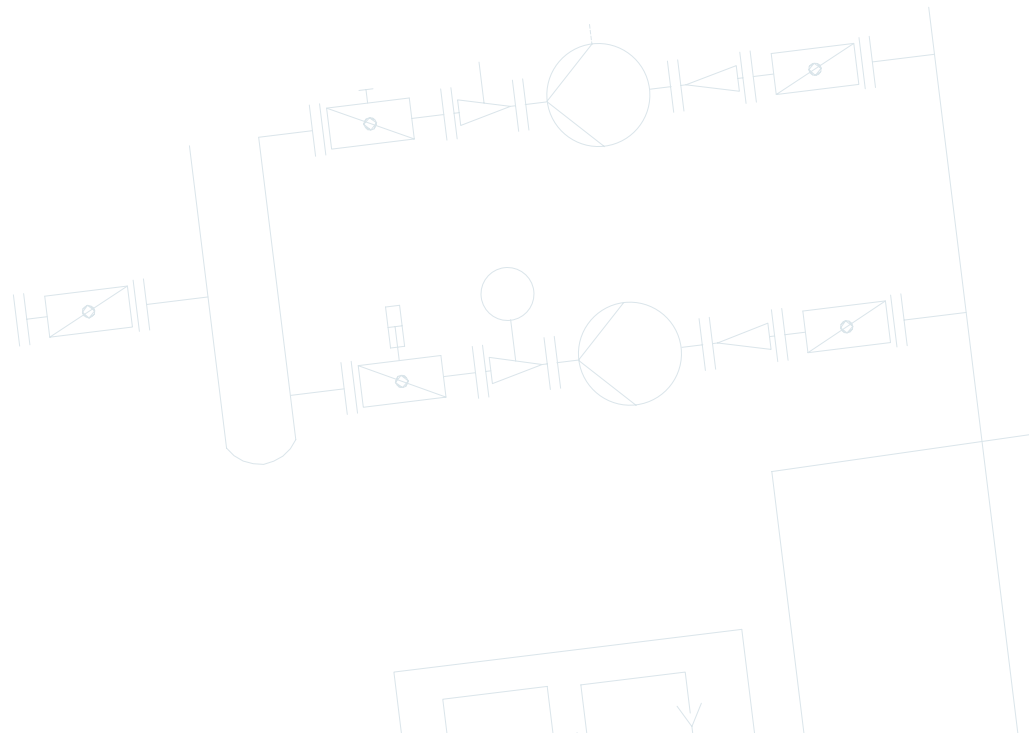




Erfolgsfaktor:

Beständigkeit.

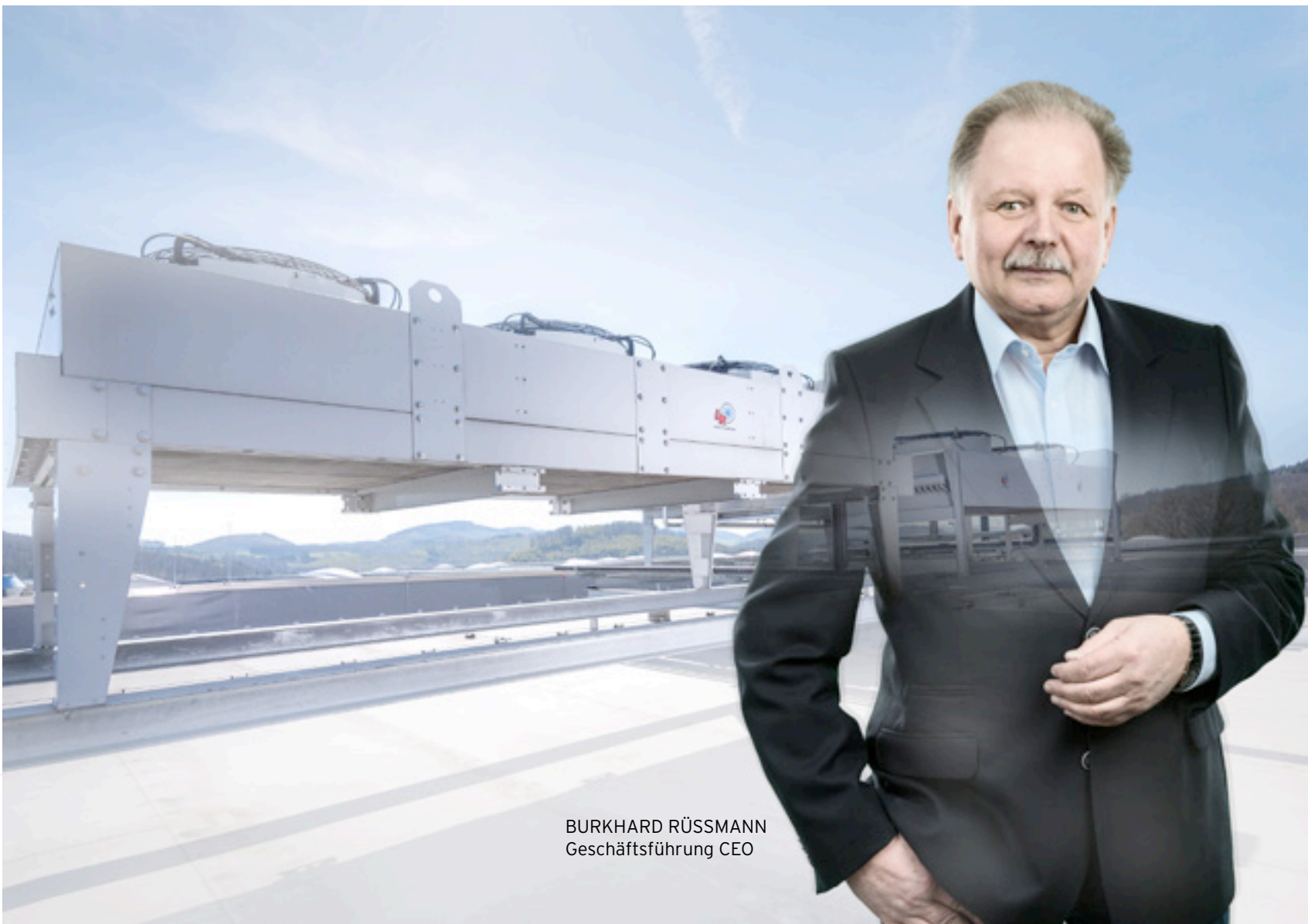
Von Beginn an haben wir uns auf anspruchsvolle, individuell projektierte Kälteanlagen fokussiert. Dabei stand immer die 100-prozentige Kundenorientierung im Fokus. Das war und ist unser Anspruch und auch unsere Vision für die Zukunft. Wir möchten Sie unterstützen und mit unserem Fachwissen aus nahezu jeder Branche den bestmöglichen Service garantieren. Das gewährleisten wir auch mit der nächsten Generation.



„Die Zukunft kann man am besten voraussagen, wenn man sie selbst gestaltet.“

Seit 1991 sind wir erfolgreich am Markt und entwickeln uns immer weiter. Aus einer Idee ist ein weltweit agierendes Unternehmen geworden. Wir haben Spaß daran, die Zukunft mit unseren Ideen zu gestalten, so haben wir zum Beispiel die Frigo-Control-Regelung entwickelt, ebenso die gleitende Kondensationstemperaturregelung VariKon sowie die Kontaktkühlung von Pharma-Wirkstoffen durch unseren Plattenfroster oder die ECOPRO-Baureihe, die heute unseren neuen Standard für Industrie-Kälteanlagen darstellt. Wir freuen uns auf die Zukunft!

-120° ist die ideale Temperatur für die Kältetherapie in der **Medizintechnik**.

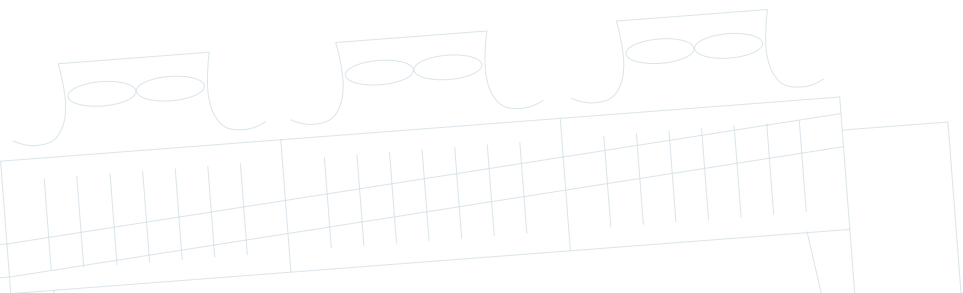


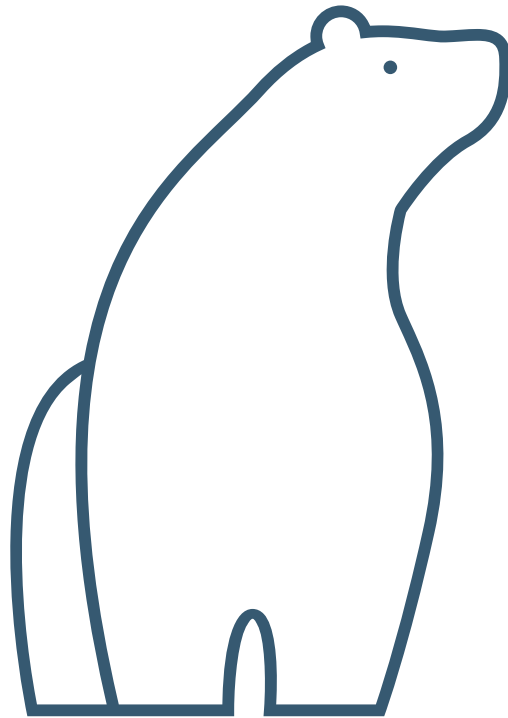
BURKHARD RÜSSMANN
Geschäftsführung CEO



„Messbar und spürbar besser zu sein: Das ist unser Anspruch.“

Unsere Leistung ist messbar. Unsere Kundenorientierung ist spürbar. Mit unserer Art, Kältetechnik in die Zukunft zu führen, verfolgen wir ein ganzheitliches Konzept. Projektierung, Planung, Fertigung, Wartung und Modernisierung kommen von uns aus einer Hand. Umgesetzt von einem ausgezeichneten Arbeiterteam. Unterstützt mit den bestmöglichen Ausbildungs- und Weiterbildungsmaßnahmen. Dabei sind wir stets bestrebt, die höchstmögliche Energieeffizienz für Sie und für unsere Umwelt zu erreichen. Das verstehen wir unter **MORE THAN COLD.**





Erfolgsfaktor:

Engagement.

Unser „Wappentier“ ist der Eisbär! Zugleich gilt dieser als Umwelt-Symbol und Botschafter des Klimawandels. Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, ihn zu schützen. Leider wird sein Lebensraum durch den Klimawandel immer mehr zerstört. Nachhaltigkeit bei höchster Energieeffizienz, darauf ist unser Engagement ausgerichtet. Wir fördern umweltbewusste Technologien und Projekte sowie das ökologische Denken und Handeln unserer Mitarbeiter.



L&R Kältetechnik GmbH & Co. KG

Hachener Str. 90 a-c
59846 Sundern-Hachen
Germany

Verwaltung:
Hachener Str. 76
59846 Sundern-Hachen

T +49 2935 96614-0
F +49 2935 96614-50
E-Mail info@lr-kaelte.de

Niederlassungen:
Servicestützpunkt Stuttgart
Technisches Büro Frankfurt

www.lr-kaelte.de

More than cold.