Vogelsang GmbH & Co. KG

Categories : Branchenspiegel, Firmenportraits

Date : 17. Mai 2022

[vc_row][vc_column][vc_raw_html]JTNDc3R5bGUlM0UlMEElMjAlMjAlNDBpbXBvcnQlMjB1cmwlMjglMjJodHRwcyUzQSUyRiUyRnVzZS50eXBla2l0Lm5ldCUyRnVzbDRzZ3ouY3NzJTIyJTI5JTNCJTBBJTNDJTJGc3R5bGUlM0U=[/vc_raw_html][/vc_column][/vc_row][vc_row][vc_column][vc_column_text]

INTERNATIONALER INNOVATIONSFÜHRER „BASED IN GERMANY“

[/vc_column_text][/vc_column][vc_column width="1/2"][vc_single_image image="45735" img_size="full"][/vc_column][vc_column width="1/2"][vc_single_image image="45733" img_size="full"][/vc_column][/vc_row][vc_row vc_row_background="" css=".vc_custom_1657641107948{padding-top: 50px !important;}"][vc_column width="1/3"][vc_single_image image="47920" img_size="full"][/vc_column][vc_column width="2/3"][vc_column_text]Innovative Produkte, die Branchen prägen und den Erfolg unserer Kunden unterstützen: Das zeichnet uns aus. Als Spezialist für Maschinen und Lösungen in den Segmenten Abwasser, Agrartechnik, Biogas, Industrie und Verkehrstechnik bieten wir Ihnen ein breites Produktspektrum an hochwertigen, individuell konfigurierbaren und servicefreundlichen Maschinen.

Unser Familienunternehmen mit Hauptsitz im niedersächsischen Essen (Oldenburg) agiert seit 1929 erfolgreich an den Märkten und beschäftigt über 1.200 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter weltweit. Als international ausgerichteter Maschinenbaukonzern stellen wir höchste Produktqualität durch Forschung, Entwicklung und Fertigung am Standort Essen und in weiteren Fertigungsstätten im In- und Ausland sicher.

Weitere Informationen unter: vogelsang.info[/vc_column_text][/vc_column][/vc_row][vc_row vc_row_background="" css=".vc_custom_1657641718605{margin-top: 50px !important;padding-top: 80px !important;padding-right: 80px !important;padding-bottom: 80px !important;padding-left: 80px !important;background-color: #eeeeee !important;}"][vc_column][vc_column_text]

ZUVERLÄSSIGE TECHNIK FÜR VIELFÄLTIGE INDUSTRIEZWEIGE

Die Anforderungen der verschiedenen Industriezweige sind vielfältig. Daher bieten wir unseren Industrie-Kunden ein breites Spektrum an Pump- und Zerkleinerungslösungen an.[/vc_column_text][/vc_column][vc_column width="1/2"][vc_column_text]**Flexible Lösungen für unterschiedliche Einsatzbereiche**
Ob Gas- und Ölindustrie, Chemiebranche, Lebensmittelsektor oder Recycling-Industrie – eines haben sie alle gemeinsam: Das effiziente und sichere Verpumpen abrasiver, aggressiver oder hochviskoser Medien ist in jedem der genannten Industriezweige herausfordernd. Denn die Pumptechnik muss in der Lage sein, hoch anspruchsvolle Medien zuverlässig zu fördern und damit einen störungsfreien Ablauf sicherzustellen.

Weintraube, Verpackungsabfälle, Reinigungsmittel oder verunreinigte Medien – sie alle unterscheiden sich in ihren Anforderungen.

Die Konsequenz: Die in der Industrie eingesetzte Pump- und Zerkleinerungstechnik muss nicht nur äußerst leistungsstark und wartungsarm, sondern auch flexibel, schonend und zugleich widerstandsfähig sein.[/vc_column_text][/vc_column][vc_column width="1/2"][vc_column_text]**Die Drehkolbenpumpe: Kern unserer Industrielösungen**

Die im Jahr 1970 von Helmut Vogelsang erfundenen Drehkolbenpumpen mit elastomerbeschichteten Kolben überzeugen mit ihrer kompakten Bauweise und ihrem geringen Wartungsaufwand. Der trotz hoher Leistungskraft pulsationsarme Lauf der Pumpen schont deren Mechanik und erhöht damit ihre Lebensdauer.

Als lösungsorientierter Partner entwickeln wir immer wieder neue, anwendungsspezifisch ausgelegte Pumpen und Maschinenkombinationen, die den verschiedenen Kundenanforderungen gerecht werden. Maßgeschneiderte Zerkleinerungstechnik, die auf höchstmögliche Funktionalität und Wirtschaftlichkeit ausgelegt ist, ergänzt unser Portfolio.[/vc_column_text][/vc_column][/vc_row][vc_row vc_row_background="" css=".vc_custom_1657641693911{margin-top: 80px !important;padding-top: 0px !important;padding-right: 0px !important;padding-bottom: 0px !important;padding-left: 0px !important;}"][vc_column][vc_column_text]

LÖSUNGEN FÜR VERSCHIEDENE INDUSTRIEBEREICHE – EFFIZIENTE FÖRDERPROZESSE

Lebensmittel- und Getränkeindustrie
Für die Aufbereitung und Weiterverarbeitung von Lebensmitteln und Reststoffen bieten wir passende Lösungen – zwei Beispiele:[/vc_column_text][/vc_column][vc_column width="1/2"][vc_column_text]**1. Fleischindustrie**

Herausforderung: In der Fleischindustrie entstehen besonders viele Abfälle, die fachgerecht entsorgt werden müssen – beispielsweise Knochen, Blut oder Innereien. Neben dem Verpumpen ist daher auch das Zerkleinern der Reststoffe erforderlich, wenn Unternehmen die Lebensmittelaufbereitung und Förderprozesse möglichst ökonomisch gestalten wollen.

Lösung: Unsere Industriepumpen lassen sich aufgrund ihrer kompakten Bauweise optimal in bestehende Produktionsprozesse integrieren. Die intelligente Anordnung der Kolben im Gehäuse minimiert Erschütterungen und verhindert dadurch unter anderem die Schaumbildung bei der Förderung von Blut. Feststoffe und Fremdkörper können wahlweise unbeschädigt mitgefördert oder zuvor zerkleinert werden.

Vogelsang-Technik: Die RedUnit von Vogelsang, eine bedarfsgerecht konstruierte Kombination aus Pumpen und Zerkleinerern, ist hier ein echter Problemlöser. Die neue RedUnit XRL260 ist ein Zweiwellen-Zerkleinerer mit zwei Getriebemotoren pro Welle. Damit lassen sich große Mengen an Material in kürzester Zeit zur Weiterverarbeitung oder Entsorgung zerkleinern.

Ihr Benefit: Die Kombination aus Pump- und Zerkleinerungstechnik in einem Verarbeitungsschritt ermöglicht es unseren Kunden, effektiv und gleichzeitig wirtschaftlich zu agieren.

Weitere Informationen und Lösungen von Vogelsang für die Fleischindustrie finden Sie hier.[/vc_column_text][/vc_column][vc_column width="1/2"][vc_column_text]**2. Zuckerindustrie**

Herausforderung: Die hochviskosen Flüssigkeiten mit darin enthaltenen Schleifkörpern wie Zuckerkristallen in Magma oder Melasse stellen eine große Belastung für Drehkolbenpumpen und andere am Förderprozess beteiligte Maschinen dar. Daher stehen Kunden vor der Herausforderung, eine widerstandsfähige Pumptechnik für die Zuckerherstellung zu finden.

Lösung: Unsere Industriepumpen erfüllen diese Anforderungen: Sie sind so konzipiert, dass sie störungsfreie, wartungsfreundliche und wirtschaftliche Pumpprozesse ermöglichen.

Vogelsang-Technik: Mit den kontaktfrei rotierenden Vogelsang-Drehkolbenpumpen kann eine Vielzahl

von Flüssigkeiten, insbesondere hochviskose und abrasive Medien, zuverlässig gefördert werden. Die pulsationsfreien HiFlo-Kolben sorgen für schonende Pumpbewegungen und erhalten die Zuckerkristalle. Eine mit dem InjectionSystem ausgestattete Gehäusegeometrie optimiert den Durchfluss des Mediums. Dank der kompakten Bauweise benötigen die Pumpen zudem weniger Platz; die robuste und wartungsfreundliche Konzeption trägt dazu bei, Stillstandszeiten zu minimieren.

Ihr Benefit: Leistungsstarke Pumptechnik, die auch bei hohen Temperaturen störungsfrei arbeitet. Die Zuckerkristalle bleiben durch den schonenden und gleichmäßigen Pumpvorgang der Drehkolbenpumpen intakt.

Weitere Informationen und Lösungen zur Pump- und Zerkleinerungstechnik von Vogelsang u.a. für die Zucker, Wein- und Fischindustrie finden Sie hier**.**[/vc_column_text][/vc_column][/vc_row][vc_row vc_row_background="" title_tag="h2" section_title_tag="h4" style="classic" shape="square" color="grey" no_fill="" spacing="" c_align="left" autoplay="none" collapsible_all="true" c_icon="plus" c_position="left" active_section="1" el_class="accordeon" title="" css=".vc_custom_1657642104903{margin-top: 50px !important;padding-top: 80px !important;padding-right: 80px !important;padding-bottom: 80px !important;padding-left: 80px !important;background-color: #eeeeee !important;}"][vc_column][vc_column_text]

WEITERE INDUSTRIEZWEIGE

[/vc_column_text][vc_tta_accordion shape="square" active_section="0" collapsible_all="true" el_class="accordeon-1"][vc_tta_section title="Öl und Gas" tab_id="1657641581618-11b9e4bb-d5b6"][vc_column_text]Von der Förderung von Heiz- und Pflanzenöl sowie (Bio-)Diesel in Industriehäfen oder Öldepots bis hin zu Pumpprozessen in Tankwagen oder Bunkerschiffen – unsere Pumpen sind für vielfältige Anwendungsgebiete in der Öl- und Gasindustrie geeignet. Das kompakte Design spart Platz und ermöglicht eine schnelle und kostengünstige Wartung direkt vor Ort. Ein Ausbau der Pumpe ist dabei nicht erforderlich.

Mehr erfahren[/vc_column_text][/vc_tta_section][vc_tta_section title="Logistik" tab_id="1657641581628-204f1a87-f183"][vc_column_text]Tankfahrzeuge befördern chemische Stoffe, Öle oder flüssige Medien. Hierbei kommt es darauf an, die Fahrzeuge schnell und exakt zu befüllen und zu leeren. Durch die umkehrbare Förderrichtung unserer Drehkolbenpumpe erfolgen beide Vorgänge mit nur einer Pumpe.

Mehr erfahren[/vc_column_text][/vc_tta_section][vc_tta_section title="Chemische Industrie" tab_id="1657641866765-ebaa6eda-4a79"][vc_column_text]Die chemische Industrie ist eine äußerst anspruchsvolle Branche. Unsere Drehkolbenpumpen sind so konzipiert, dass sie störungsfreie, wartungsfreundliche und wirtschaftliche Pumpprozesse ermöglichen. Sie können mit Kolben aus unterschiedlichsten Materialien genau an das zu befördernde Medium angepasst werden.

Mehr erfahren[/vc_column_text][/vc_tta_section][/vc_tta_accordion][vc_column_text]Hier entdecken Sie weitere Industrien, in denen unsere Pumpen einsetzbar sind.[/vc_column_text][/vc_column][/vc_row][vc_row vc_row_background="" css=".vc_custom_1657646234923{padding-top: 80px !important;}"][vc_column width="1/2"][vc_column_text]

INDUSTRIEZERKLEINERER REDUNIT XRL260 FÜR HOHE DURCHSATZMENGEN

Mit der RedUnit XRL260 haben wir unseren bislang größten Industriezerkleinerer auf den Markt gebracht.

Damit bieten wir unseren Kunden in der Fleischwirtschaft, Lebensmittelindustrie und Recycling-Branche einen leistungsstarken Zerkleinerer, der große Mengen an Feststoffen in kürzester Zeit definiert bearbeitet. Steigern Sie mit dem Zerkleinerer Ihre Prozesseffizienz.[/vc_column_text][vc_tta_accordion shape="square" active_section="0" collapsible_all="true" el_class="accordeon-2"][vc_tta_section title="Das zeichnet die neue RedUnit aus" tab_id="1657646273470-aa42e5a3-f332"][vc_column_text]

- Zwei Ripper-Rotoren, die jeweils von einem eigenen Motor angetrieben werden: jeweils bis zu 37 kW
- Hohe Durchsatzleistung von bis zu 100 t/Stunde
- Drehrichtung und Geschwindigkeit der Rotoren einzeln steuerbar
- Seitliche Wartungsklappen für direkten und vereinfachten Zugriff auf die Rotoren
- Kein Abbau von Zu- und Abfuhrsystemen
- Höhere Anlagenverfügbarkeit, reduzierte Stillstandzeit
- Einfache Entfernung von Fremdkörpern durch seitliche Wartungsklappen
- Zusätzliche Optionen: Abstellfüße, Befüllschacht und eine eingebaute Steuerungslösung zur einfachen Integration in bestehende Anlagen
- Verfügbare Baugrößen: XRL260-800, XRL260-1200, XRL260-1600, diverse Schneidmesserbreiten erhältlich
- Stufenlos höhenverstellbar
- RedUnit XRL260-1600 kennenlernen: ausleihen zu Testzwecken oder längerfristig anmieten

[/vc_column_text][/vc_tta_section][/vc_tta_accordion][vc_column_text]Weitere Informationen und ein Erklärvideo zum neuen Produkt finden Sie unter: https://news.vogelsang.info/de/redunit-xrl-260[/vc_column_text][/vc_column][vc_column width="1/2"][vc_single_image image="45795" img_size="full" add_caption="yes"][vc_column_text]

Hohe Durchsatzmengen mit dem Industriezerkleinerer RedUnit XRL260

[/vc_column_text][/vc_column][/vc_row][vc_row vc_row_background="" css=".vc_custom_1657646234923{padding-top: 80px !important;}"][vc_column width="1/2"][vc_single_image image="45798" img_size="full" add_caption="yes"][vc_column_text]

Ausgebauter Ripper-Rotor auf der Montagehilfe

[/vc_column_text][/vc_column][vc_column width="1/2"][vc_column_text]

PUMPENREIHEN EP-SERIE UND VY-SERIE FÜR ANSPRUCHSVOLLE MEDIEN

Bei den Drehkolbenpumpen der EP- und VY-Serie haben wir Leistung und Flexibilität in den Mittelpunkt der Entwicklung gestellt. Die Pumpen lassen sich mit verschiedenen Dichtungssystemen ausstatten und sind daher flexibel in anspruchsvollen Feldern wie der Öl-, Gas- und Chemieindustrie einsetzbar. Beide Pumpenserien sind aus einem strömungsoptimierten Gehäuse gefertigt, wodurch sie einen besonders hohen Wirkungsgrad erzielen. Zusätzlich sind beide Pumpen sehr servicefreundlich konzipiert und verfügen zu diesem Zweck über einen Quick-Anschluss: Rohrleitungen lassen sich in wenigen Minuten an die Pumpen anschließen. Die totraumarme Konstruktion der Gehäuse ermöglicht zudem eine leichte Reinigung gemäß CIP- bzw. SIP-Konformität: Sie lassen sich spülen und desinfizieren, während sie in der Rohrleitung verbleiben. Der QuickService-Deckel ermöglicht einen schnellen Austausch von Verschleißteilen.[/vc_column_text][vc_tta_accordion shape="square" active_section="0" collapsible_all="true" el_class="accordeon-2"][vc_tta_section title="Die EP-Serie auf einen Blick" tab_id="1657647774974-3576ab0a-47c9"][vc_column_text]

- Konzipiert für extreme Bedingungen und hohe Drücke von bis zu 18 bar
- Zuverlässige Förderung von abrasiven, chemisch aggressiven und explosionsgefährdeten Durchflussmedien mit Temperaturen von bis zu 200 °C
- Hohe Laufruhe und reduzierte Lärmemissionen durch schrägverzahnte Zahnräder im Hochleistungsgetriebe
- Pulsationsarme Förderung, verringerter Verschleiß der angrenzenden Rohrleitung
- AirGap für einen hohen Schutz von Getriebe und Pumpenkammer

Weitere Informationen zum neuen Produkt finden Sie unter:
https://www.vogelsang.info/de/produkte/pumpen/drehkolbenpumpen/ep-serie/[/vc_column_text][/vc_tta_section][vc_tta_section title="Die VY-Serie auf einen Blick" tab_id="1657648090599-321b5315-5be6"][vc_column_text]

- Allrounder für beispielsweise die chemische Industrie, für die Herstellung von Farben und Lacken als auch in der Produktion von Leim
- Variabler Einsatz von unterschiedlichen Dichtungssystemen
- Leistungsspektrum: von 1 m³/ h bis 120 m³/ h bei einem maximalen Druck von 10 bar

Weitere Informationen zum neuen Produkt finden Sie unter:

https://www.vogelsang.info/de/produkte/pumpen/drehkolbenpumpen/vy-serie/
[/vc_column_text][/vc_tta_section][/vc_tta_accordion][/vc_column][/vc_row][vc_row vc_row_background="" css=".vc_custom_1657648721372{padding-top: 80px !important;}"][vc_column width="1/4"][vc_row_inner][vc_column_inner][vc_single_image image="45820" img_size="full" css=".vc_custom_1657648500794{margin-bottom: 5px !important;border-top-width: 1px !important;border-right-width: 1px !important;border-bottom-width: 1px !important;border-left-width: 1px !important;border-left-color: #cccccc !important;border-left-style: solid !important;border-right-color: #cccccc !important;border-right-style: solid !important;border-top-color: #cccccc !important;border-top-style: solid !important;border-bottom-color: #cccccc !important;border-bottom-style: solid !important;}"][vc_column_text]

Allrounder VY-Serie: für verschiedene Anwendungsbereiche geeignet

[/vc_column_text][/vc_column_inner][/vc_row_inner][vc_row_inner][vc_column_inner][vc_single_image image="45822" img_size="full" css=".vc_custom_1657648689872{margin-bottom: 5px !important;border-top-width: 1px !important;border-right-width: 1px !important;border-bottom-width: 1px !important;border-left-width: 1px !important;border-left-color: #cccccc !important;border-left-style: solid !important;border-right-color: #cccccc !important;border-right-style: solid !important;border-top-color: #cccccc !important;border-top-style: solid !important;border-bottom-color: #cccccc !important;border-bottom-style: solid !important;}"][vc_column_text]

Flexibilität großgeschrieben: Die Pumpen der EP- und VY-Serie lassen sich mit verschiedenen Dichtungssystemen ausstatten und sind dadurch in anspruchsvollen Bereichen wie der Öl-, Gas- und Chemieindustrie einsetzbar.

[/vc_column_text][/vc_column_inner][/vc_row_inner][/vc_column][vc_column width="3/4"][vc_single_image image="45821" img_size="full" css=".vc_custom_1657648571056{margin-bottom: 5px !important;border-top-width: 1px !important;border-right-width: 1px !important;border-bottom-width: 1px !important;border-left-width: 1px !important;border-left-color: #cccccc !important;border-left-style: solid !important;border-right-color: #cccccc !important;border-right-style: solid !important;border-top-color: #cccccc !important;border-top-style: solid !important;border-bottom-color: #cccccc !important;border-bottom-style: solid

!important;}"][vc_column_text]

Explosionsdarstellung: mit einer konstanten Druckleistung von bis zu 18 bar werden abrasive und chemisch aggressive Durchflussmedien verpumpt

[/vc_column_text][/vc_column][/vc_row][vc_row vc_row_background="" css=".vc_custom_1657649019227{padding-top: 80px !important;padding-right: 80px !important;padding-bottom: 80px !important;padding-left: 80px !important;background-color: #242424 !important;}" el_class="daten"][vc_column][vc_column_text]

DATEN UND FAKTEN

[/vc_column_text][/vc_column][vc_column width="1/3"][vc_column_text]**Vogelsang GmbH & Co. KG**
Holthöge 10-14
49632 Essen/Oldb.
Deutschland

Kontakt
Tel.: +49 5434 83 0
Fax: +49 5434 83 10
E-Mail: germany@vogelsang.info[/vc_column_text][/vc_column][vc_column width="2/3"][vc_column_text]Die Vogelsang GmbH & Co.KG entwickelt, produziert und vertreibt weltweit technisch hochwertige und servicefreundliche Maschinen. Hauptsitz ist im niedersächsischen Essen/Oldenburg. 1929 gegründet, wuchs das Unternehmen vom Hersteller für Landmaschinen zum Spezialisten für individuell konfigurierbare Maschinen, Anlagen und Systeme in den Segmenten Abwasser, Agrar, Biogas, Industrie und Verkehr.[/vc_column_text][/vc_column][/vc_row]