

Visuelles Inspektionssystem für Compliance

Categories : [Food](#)

Date : 8. Dezember 2020

Das kompakte, als Stand-alone-Gerät konzipierte visuelle Inspektionssystem V15 Round Line von Mettler-Toledo Produktinspektion ist jetzt weltweit mit verbesserter Softwareintegration zur Erfüllung und Umsetzung von Sicherheits- und Etikettierungsvorschriften wie der EU-Etikettierungsrichtlinie (2000/13/EG) verfügbar. Die Richtlinie schreibt vor, dass Hersteller, bis auf wenige Ausnahmen, alle Inhaltsstoffe deklarieren müssen, die in der EU verkauften, vorverpackten Lebensmitteln enthalten sind. Das visuelle Inspektionssystem V15 Round Line ermöglicht mittels sechs Smart-Kameras mit Liquid-Lens-Technologie die Etikettenprüfung gemäß den Compliance-Vorgaben auf einer Vielzahl runder verpackter Produkte.

Das Redesign der V15 Round Line baut auf der Rahmenbauweise der Mettler-Toledo Kontrollwaagen der C-Serie auf und ist in drei einfach zu installierenden Varianten (Single Frame, Stand-alone Frame und integrierte Lösung) verfügbar. Benutzer greifen über die Softwareplattform der Kontrollwaagen der C-Serie auf die Module zur visuellen Inspektion zu und nehmen somit Eingaben wie Produktdaten und grafische ID-Merkmale in einer ihnen bereits vertrauten Benutzeroberfläche vor. Die Anbindung an die Mettler-Toledo Datenmanagement-Software ProdX stellt sicher, dass alle Inspektionsaktivitäten sicher aufgezeichnet werden. Dies vereinfacht die Dokumentation der Einhaltung von Compliance-Richtlinien sowie von Due-Diligence-Vorgaben im Falle von Produktrückrufen. Des Weiteren erlauben die Aufzeichnungen wertvolle statistische Auswertungen zur Steigerung der Produktionseffizienz. V15 Round Line adressiert die Inspektion runder verpackter Lebensmittel-, Getränke- und Kosmetikprodukte. Die Smart-Kameras passen den Fokus auf Knopfdruck neu an, liefern ein 360°-Bild des Produkts und ermöglichen schnelle und einfache Produkteinrichtungen und -wechsel, wenn ein neuer Auftrag angelegt wird. Hierbei sind keine manuellen und damit potenziell fehlerbehafteten Anpassungen der Kameraeinstellungen beim Produktwechsel erforderlich. V15 Round Line ist somit sowohl schneller als auch weniger fehleranfällig. Hersteller profitieren von höherer Anlagenverfügbarkeit und verbesserter Markenintegrität, während sie gleichzeitig Produktverschwendung und das Risiko von Produktrückrufen reduzieren.

Zu den weiteren Funktionsmerkmalen der V15 Round Line zählen das effiziente und kompakte Design mit 360°-Rundumansicht von Produktetiketten, das HMI kann entweder in Single Frame-Konfiguration integriert oder in der Nähe positioniert werden und optionale Kameras bieten zusätzliche Inspektion von Produkt- oder Produktionsdaten auf Deckel oder Behälterboden. Die V15 Round Line-Software verwendet die Benutzeroberfläche der Kontrollwaagen der C-Serie, damit erhalten Kunden über ihre gewohnte Benutzeroberfläche Zugriff auf die Inspektionsergebnisse in Echtzeit. Das Gerät erlaubt die Überprüfung des Vorhandenseins, der Korrektheit und Lesbarkeit von 1D- und 2D-Barcodes und alphanumerischem Text, OCR und OCV sowie grafische Erkennung. Es wurde für nasse Umgebungen entwickelt: bis Schutzklasse IP65, hygienisches Design mit geneigten Oberflächen.

Um den Platzbeschränkungen in Produktionslinien Rechnung zu tragen, kann die V15 Round Line in Kontrollwaagen der C-Serie von Mettler-Toledo integriert sowie bei Geräten, die bereits im Einsatz sind, als Retrofit nachgerüstet werden. In Zukunft wird auch die Integration in Metalldetektions- und Röntgensysteme möglich sein.