

Verpackung bekommt nachhaltiges Upgrade

Categories : [Anlagen & Komponenten](#), [Pharma](#), [Verpacken & Kennzeichnen](#)

Date : 24. Oktober 2019

Seit der Gründung im Jahr 1920 hat sich Huhtamaki als Hersteller von Verpackungen für Konsumgüter und Spezialanwendungen einen Namen gemacht. Durch kontinuierliche Weiterentwicklung, zukunftsorientiertes sowie nachhaltiges Handeln hat sich das Unternehmen seinen Platz unter den weltweit führenden in der Verpackungsbranche gesichert. Das hohe technische Know-how von Huhtamaki ermöglicht eine Vielzahl individueller Lösungen zu entwickeln und den Aspekt der Nachhaltigkeit weiter voranzutreiben.

Verpackungen für pharmazeutische und medizinische Produkte im Speziellen müssen sowohl aus Sicht des Herstellers, sowie des Verbrauchers, sehr hohe Anforderungen erfüllen.

Kindersicherheit, Seniorenfreundlichkeit, Hygiene und höchste Barriereigenschaften sind wichtige Aspekte. Die langjährige Erfahrung in diesem Bereich ist die Basis, auf welcher die verschiedenen Verpackungslösungen von Huhtamaki entwickelt werden. Streifenverpackungen, Sachets oder Stickpacks für pulverförmige und flüssige Produkte, transdermale Pflaster oder Infusionsbeutel sind nur einige Beispiele. Primärverpackungen für Wundpflaster sowie flexible Packstoffe für Flüssigkeiten, als Alternative zu Glas, komplettieren das große Portfolio.

Huhtamakis Push Tab ist eine innovative Tablettenverpackungslösung für die Pharma- und Gesundheitsindustrie. Es handelt sich um eine Alternative zu den gängigen Blisterlösungen für die Verpackung von Tabletten mit hoher Barriereanforderung. Das Material bietet die höchsten Barriereigenschaften, welche durch das Durchdrücken der Folie in keiner Weise beeinträchtigt werden. Somit wird sowohl eine verbesserte Haltbarkeit als auch ein Höchstmaß an Produktsicherheit garantiert. Die Push Tab-Verpackung ist zur Unterscheidung in unbegrenzten Farben und Formen erhältlich. Das Material ist auch mit verschiedenen Technologien leicht zu bedrucken, was neue Möglichkeiten für Design und Produktsichtbarkeit eröffnet.

Die Weiterentwicklung von Huhtamakis Push Tab zu Push Tab loop ist recyclingfähig und bietet dadurch ein großes Zukunftspotential. Fabio Daidone, Senior Sales Manager bei Huhtamaki Flexible Packaging, sagt über das Produkt: „Wir haben Push Tab loop speziell als nachhaltige Alternative zu Blister- und Coldformanwendungen entwickelt. Die Vorteile dieser Innovation bestehen darin, dass sie frei von PVC sind, Material eingespart und recycelt werden kann.“

Alles gute Argumente für die neue Blisterverpackung – doch Push Tab loop kann noch mehr: In der Debatte um Nachhaltigkeit und Wiederverwertung ist Push Tab loop ein echter Vorreiter! Durch seine Struktur ist das Material recyclingfähig und kann somit im Vergleich zu herkömmlichen Tablettenverpackungen wieder in den Materialkreislauf eingespeist werden.