

Transmissionssonde mit 3-A Zertifizierung

Kategorie: [? Analytica](#), [Messen](#)

Erschienen am: 9. Oktober 2020

Vor allem in der Lebensmittelindustrie und Pharmazie steigen die Anforderungen an eine hygienische Produktion stetig. Die Excalibur 3-A Transmissionssonde der Hellma ist für jeden interessant, der die Prozess- oder Kostenoptimierung im Blick hat. Dies können beispielsweise Produkt- und Projektmanager sein, oder F&E- und PAT-Ingenieure, sowohl auf Anwenderseite in der Industrie als auch bei Systemintegratoren, die diese unterstützen.

Das Produkt ist mit seinen besonderen Eigenschaften insbesondere für die Milchverarbeitende Industrie ausgelegt, welche mit die höchsten Anforderungen an die Produktqualität hat. Darüber hinaus ist es auch hervorragend für andere Flüssigkeiten in der Lebensmittelindustrie geeignet.

Für ein hygienisches Design hat sich der US-amerikanische 3-A Standard etabliert. Die ursprünglich für die Milchverarbeitende Industrie definierten Hygienekriterien für technisches Anlagen-Equipment sind mit die höchsten und erlauben einen Einsatz auch in anderen Bereichen und anderen Ländern.

Optische Tauchsonden von Hellma ermöglichen durch spektroskopische Analysen die Inline Überwachung von Herstellungsprozessen in Echtzeit. Mit der Excalibur 3-A Tauchsonde können Messungen im UV, Vis oder NIR-Bereich durchgeführt werden. Die 3-A Transmissionssonde kombiniert robuste Materialien mit hygienischem Design und kann dennoch an die lokalen Anforderungen angepasst werden.

Vorteile der Excalibur HY 25 (Hygienic 3-A): Sicherheit durch 3-A Zertifizierung (Nr. 46-04), hygienisches Design, einfache Handhabung und Reinigung, FDA/USDA- konforme Materialien, 3-A konformer Herstellungsprozess zur Vermeidung von Kreuzkontaminationen und der sorgenfreie Einsatz. Ausserdem ist die Sonde CIP (Cleaning in Place) und SIP (Sterilization in Place) fähig, verwendet Saphir Optiken und verschleißfreie Dichtung der Optiken. Das Gerät bietet sehr hohe Präzision durch modernste Techniken wie Elektronenschweißen, auf die Anwendung anpassbare Schichtdicke und erlaubt die Verwendung von Standardflanschen bei auswählbarer Eintauchtiefe.

Typische Anwendungen umfassen die quantitative Analyse von Proteinen, Fett, Wasser, Laktose in Milch, Separatorensteuerung in der Milchindustrie, Quantitative Analyse von Zucker, Vitaminen oder Konzentraten in der Milchproduktion und anderen Herstellungsprozessen, Überwachung von Farb- und Aromastoffen in Softdrinks, Desinfektionsmittelsteuerung in Lebensmittelanlagen, Phasentrennung in der pharmazeutischen Industrie sowie Trübungsmessung und Farbmessung