## Präzises Mischen in großen Dimensionen

Categories: Antriebstechnik & Mechanik

Date: 2. April 2018

Zur NPE 2018, die vom 7. bis 11. Mai 2018 in Orlando/Florida stattfindet, präsentiert MTI Mischtechnik, ein in Technologie und Qualität führender Hersteller von Misch- und Aufbereitungsanlagen, sein aktuelles Portfolio an Container-, Vertikal-, Horizontal-, Kühl- und Heiz-Kühl-Mischern für die Kunststoffindustrie. Highlight auf dem Messestand W4545 in West Hall Level 2 ist eine Heiz-/Kühlmischer-Kombination vom Typ MTI Flex-line in der Baugröße M 2000 / K 8000, die mit 8000 Litern Kühlbehältervolumen, über sieben Metern Länge und fast fünf Metern Höhe beeindruckende Abmessungen aufweist. Direkt im Anschluss an die Messe erfolgt die Auslieferung an Northern Pipe Products Inc., einen bedeutenden Hersteller von PVC-Rohren für den Mittleren Westen der USA und Kanada. Dort wird das System zukünftig – als größte von MTI je in die USA gelieferte Heiz-/Kühlmischer-Kombination – die aktuelle Mischkapazität nahezu verdoppeln.

Dazu Burkhard Wulf, Area Sales Manager: "In den USA zeigt sich seit geraumer Zeit ein Trend hin zu immer größeren Produktionsvolumina. Mit der Flex-line M 2000 / K 8000 für Northern Pipe Products und natürlich auch mit der mit maximalem Heizmischer-Volumen ausgestatten Baugröße Flex-line M 2500 / K 8000 erfüllen wir die damit einhergehende Nachfrage. Diese Systeme können das erforderliche Mischgut in den entsprechenden Mengen bereitstellen, und dies ohne Kompromisse hinsichtlich der Mischqualität und der hoch genauen Einhaltung der Rezeptur. Wir freuen uns sehr, dieses Großgerät in Kürze an Northern Pipe ausliefern zu dürfen, denn wie wir selbst steht dieses Unternehmen seit Jahrzehnten für Präzision, Verlässlichkeit und hochwertige Produkte."

"In unserer Produktion leistet seit fast 30 Jahren eine Heiz-/Kühlmischer-Kombination von MTI mit 1500 Litern Heizmischer- und 4250 Litern Kühlmischer-Volumen ihren Dienst", berichtet Derek Hanson, Leiter Entwicklung und Konstruktion bei Northern Pipe. "2014 haben wir in enger Zusammenarbeit mit MTI den ursprünglich installierten Kühler durch ein überarbeitetes Modell des gleichen Typs ausgetauscht. Leider war die Installation eines größeren Systems nicht möglich, denn wir hatten unsere Platzverhältnisse bereits optimal ausgenutzt. Das gesamte System läuft seit seiner Installation mit hoher Zuverlässigkeit, und wenn Ersatzteile benötigt wurden, waren diese – ebenso wie der zuständige Kundendienst – stets in kurzer Zeit verfügbar. Tatsächlich reicht die Produktivität der Anlage aber nicht mehr aus, um unseren heutigen Bedarf zu decken. Unsere Entscheidung, bei der Realisierung eines deutlich größeren Systems wieder mit MTI zusammenzuarbeiten, war die logische Konsequenz. Gemeinsam ist es uns gelungen, mit dem bestehenden, beengten Raum auszukommen. MTI hat die Maschine konstruktiv entsprechend modifiziert und quasi um den existierenden Stahlbau herum konstruiert. Wir sehen der Lieferung und Inbetriebnahme mit Spannung entgegen, denn damit werden wir eine echte Engstelle im Zuge der Erweiterung unserer Produktionskapazität beseitigen."

Der M 2000 / K 8000 ist ein Heiz-Kühlmischer von MTI für typische Chargengrößen von 950 kg, der mehr als 7500 kg Mischgut stündlich bereitstellen kann. Wie alle MTI Flex-line Mischer erfüllt er höchste Anforderungen an die Mischqualität auch bei anspruchsvollen Mischaufgaben. Als Baukastensystem konzipiert, sind diese Mischer für nahezu jede Anwendung einsetzbar, weil sich Baugrößen, Antriebe und Ausstattungsoptionen individuell konfigurieren lassen.

Christian Honemeyer, Geschäftsführer, ergänzt: "Unsere erklärte Strategie ist, auch anspruchsvollste Mischaufgaben gemeinsam mit unseren Kunden zu lösen, oft mit Sonderentwicklungen für ganz spezifische Rahmenbedingungen. Auf dieser Basis haben wir in den letzten Jahren unsere heutige, starke Marktposition als einer der führenden Mischeranbieter weltweit erreicht. Dies gilt auch für den boomenden Markt USA, wo bereits über einhundert unserer Systeme im Einsatz sind. Der speziell für die Raumsituation bei Northern Pipe adaptierte M 2000 / K 8000 spiegelt dabei unser Selbstverständnis als flexibler, kundenorientierter Innovationsträger in der Mischerbranche sehr gut wider. Tatsächlich reicht die Einsatzbreite unserer Geräte von der Großserienproduktion bis zum Entwicklungslabor, wo sie ein problemloses Upscaling ermöglichen. Damit decken wir alle typischen Anforderungen an Batch-

