

# Neue Ventilsteuereinheiten

**Kategorie:** [Anlagen & Komponenten](#), [Food](#), [Pharma](#)

**Erschienen am:** 3. September 2019

Alfa Laval hat eine neue Generation seiner bewährten Think Top Steuereinheiten für Hygieneventile in der Milch-, Lebensmittel-, Getränke-, Brau- und Pharmaindustrie entwickelt. Think Top V50 und V70 überzeugen mit schneller und intuitiver Installation, einer verbesserten 360-Grad-LED-Statusanzeige sowie einer neu positionierten Gore-Belüftungsmembran. Die Modelle sind äußerst kompakt und senken durch die optimierte Ventilsitzreinigung den Wasser- und Reinigungsmittelverbrauch.

## Schnell und intuitiv

Die neue Auto-Setup-Funktion ermöglicht eine besonders einfache Installation und Inbetriebnahme – bis zu 90 Prozent schneller als bei der vorherigen Generation. Die integrierte Live-Setup-Funktion sorgt in Verbindung mit der automatischen Ventilerkennung für eine perfekte Abstimmung bei allen Konfigurationen.

## Anpassungsfähig und intelligent

Die neuen Think Top Modelle passen auf alle Alfa Laval Ventile und eignen sich somit ideal zum Nachrüsten bestehender Anlagen. Sie verfügen über eine Rund-um-die-Uhr-Selbstdiagnostik, die bei Bedarf korrigierend eingreift. Mit der verbesserten 360-Grad-LED-Statusanzeige können Anwender jederzeit und aus jeder Blickrichtung den Ventilstatus einsehen.

## Langlebig und zuverlässig



Das funktionale Design von Think Top ermöglicht eine Platzersparnis von bis zu 30 Prozent. (Bild: Alfa Laval)

## **PROZESSTECHNIK-PORTAL**

Das Fachportal für die gesamte Prozessindustrie  
<https://www.prozesstechnik-portal.com>

---

Durch Neupositionierung der Gore-Belüftungsmembran ist die zweite Think Top Generation noch langlebiger und zuverlässiger. Der Ausgleich des Gehäusedrucks erfolgt direkt im Gerät. Gleichzeitig wird ein Wassereintritt verhindert.

### **Platzsparende Funktionalität**

Das Design ist streng funktional. Der Verzicht auf Deckelschrauben sowie die kompakte, schlanke Bauform sorgen für eine Platzersparnis von 30 Prozent bei gleichbleibender Höhe gegenüber den Vorgängermodellen. Damit eignen sich die Modelle auch für enge Installationen. Im Innern übernimmt eine Steuerungsplatine alle Ventilfunktionen und die Kommunikation. Ein Adapter ist nicht erforderlich.

### **Schnelle Ventilsitzreinigung**

Mit der effizienten Burst-Technologie wird die Cleaning-in-Place (CIP)-Flüssigkeit während des Öffnungsmoments vom Sitzhub aufgebracht. Diese optimierten Ventilanschlüsse reduzieren den Wasserverbrauch während der CIP-Phase deutlich und senken die Kosten für Reinigungsmittel um bis zu 90 Prozent.

### **Technische Evolution**

Die neuen Ventilsteuereinheiten erfüllen alle Anforderungen hygienischer Prozesse. Die Auswahl erfolgt entsprechend der Anzahl der benötigten Magnetventile. Die Think Top V50 Serie passt auf die DV-ST-, Klappen- sowie Einzelsitz- und Doppeldichtventile von Alfa Laval. Die Serie entspricht zusätzlich den Anforderungen der Doppelsitzventile sowie weiterer Spezialventile. Darüber hinaus erfüllen die neuen Ventilsteuereinheiten V50 und V70 die Schutzarten IP66, IP67 und IP69K.

Alfa Laval Think Top stellte bei der Markteinführung im Jahr 2000 einen technologischen Durchbruch dar. Mit dem nun angepassten Design und der erweiterten Funktionalität trägt Alfa Laval den gewandelten Ansprüchen seiner Kunden sowie dem technologischen Fortschritt Rechnung. „Think Top ist unsere meistverkaufte Ventilerfassungs- und Steuereinheit für Hygieneventile“, erläutert René Stietz, Product Portfolio Manager Valves & Automation, Hygienic Fluid Handling, bei Alfa Laval. „Für die Entwicklung der zweiten Generation haben wir nochmals genau zugehört, was unsere Kunden erwarten.“ Über die praktischen QR-Codes auf dem Gehäuse erhalten Anwender außerdem online Zugriff auf Supportmaterialien oder können direkt den Support kontaktieren.