Kreislauffähige Verpackungslösungen

Categories : Energieeffizienz & Nachhaltigkeit, Im Fokus, Interpack, Messen

Date : 2. Mai 2023

Die Welt der Verpackungen, wie wir sie kennen, ist Vergangenheit: dies machen die Revision der Packaging and Packaging Waste Regulation, die Single-Use Plastics Directive sowie diverse andere Abkommen deutlich. Um den nachhaltigen Weg zu gehen, braucht es die Bereitschaft für Veränderung und echte Innovationen. Auf der Interpack 2023 präsentiert Greiner Packaging seine Lösungen dafür.

Eine nachhaltige Zukunft bedeutet vor allem eines: Reduktion. Sowohl wenn es um den Einsatz von Ressourcen geht als auch hinsichtlich CO2-Emissionen. Karton-Kunststoff- Kombinationen von des Unternehmens tragen dank ihres minimierten Kunststoffeinsatzes beidem Rechnung. Auf der Interpack 2023 können sich Besucher:innen von den vielfältigen Möglichkeiten überzeugen, die K3-Verpackungen bieten. Aber auch andere Lösungen schaffen es, den Kunststofffanteil auf ein Minimum zu reduzieren – etwa tiefgezogene IML- Becher oder auch besonders leicht ausgefertigte 1 Liter IML Buckets, die Greiner Packaging ebenfalls auf dem Messestand C42 in Halle 10 präsentiert.

Als Reuse-Lösungen sind jene Verpackungen zu bezeichnen, die, eingebettet in ein Reinigungs- und Rückholsystem, mehrfach genutzt werden können. Greiner Packaging präsentiert unterschiedliche Lösungen dafür, wie mehrfach einsetzbare Kaffeebecher, wiederverwendbare Bowl-Behältnisse oder auch Milchflaschen in Mehrwegausführung.

Ein wichtiger Baustein einer funktionierenden Kreislaufwirtschaft ist Recycling. Auf der Interpack 2023 demonstriert das Unternehmen, welche Anforderungen eine Verpackung erfüllen muss, um ideal recyclebar zu sein. Bei der K3 r100, einer Karton-Kunststoff-Kombination, trennt sich der Kartonwickel im Abfallsammelprozess selbständig vom Kunststoffbecher ab und erreicht eine Recyclingfähigkeit von bis zu 98 Prozent. Erste Kunden wie Berglandmilch setzen bereits auf die Innovation.

Außerdem werden den Besucher:innen zahlreiche Verpackungen mit Recyclinganteil präsentiert. Etwa Karton-Kunststoff-Kombinationen aus 100 Prozent r-PET, die Greiner Packaging für das Unternehmen Harvest Moon fertigt. Aber auch hoch-temperaturstabile PET-Becher, die mit Recyclinganteil gefertigt werden können und Temperaturen bis zu 120 Grad Celsius standhalten, bekommen Besucher:innen der Interpack zu sehen. Sie sind besonders interessant für Molkereiprodukte, die heiß abgefüllt werden müssen.

Mit dem Aufruf „do it“ bekräftigt das Unternehmen sein Commitment, nachhaltige Verpackungen Realität werden zu lassen. „Wir sehen es als unseren Auftrag an, die Welt der Verpackungen von morgen aktiv mitzugestalten. Dass dieser Weg kein Spaziergang und nur gemeinsam schaffbar ist, ist klar. Daher ist uns der rege Austausch mit unseren Kunden und Partnern besonders wichtig. Wir freuen uns dementsprechend schon auf viele interessante Gespräche auf der Interpack 2023“, so Jörg Sabo, Global

Director Marketing & Innovation von Greiner Packaging.