

PEEL CONTROL: Neues Messgerät

Categories : [Anlagen & Komponenten](#), [Meldungen](#), [Messtechnik](#)

Date : 10. Dezember 2020

Die PITSID Polygraphische innovative Technik Leipzig GmbH hat zusammen mit dem Sächsischen Institut für die Druckindustrie das Messgerät PEEL CONTROL entwickelt, mit dem die Öffnungskräfte solcher peelbarer, durch eine Siegelnaht verschlossener Verpackungen einfach und schnell ermittelt werden können. Auch Messungen der Trennkkräfte miteinander verklebter, verschweißter oder laminiertes Materialien können damit leicht und ohne großen Aufwand durchgeführt werden.

Mit Hilfe des Produkts kann die Einhaltung von Grenzwerten produktionsbegleitend, in Ergänzung zu oder anstatt aufwendiger Messungen mit Zugprüfmaschinen, kontrolliert werden. Mit dem in der Hand gehaltenen Messkopf kann zudem der übliche Bewegungsablauf beim Öffnen nachvollzogen werden. Die in der Praxis auftretenden Kräfte werden so möglicherweise besser nachgebildet als mit einer Zugprüfmaschine. Auch ist beim Prüfen befüllter Verpackungen nicht mit dem Auslaufen während der Prüfung zu rechnen. Dies ist für die Bereiche Qualitätssicherung und Produktionsüberwachung interessant.

Das Handgerät bietet sich für schnelle und bequeme Prüfungen an den Verpackungslinien an. Es kommt in Betrieben zum Einsatz, in denen Waren wie z. B. Lebensmittel in siegelfähige Verpackungen abgepackt werden.

Nach dem Fixieren des Prüfobjekts mit der Klemmeinrichtung wird von Hand der Öffnungs- bzw. Trennvorgang ausgeführt. Zur Bestimmung der Haftfestigkeit wird mit dem Messgerät die notwendige Kraft für das Ablösen einer Beschichtung ermittelt, wodurch der subjektive Einfluss ausgeschlossen wird. Es werden alle wesentlichen Zugkraftparameter ermittelt und der Kraftverlauf in Abhängigkeit von der Messzeit und dem Öffnungsweg grafisch dargestellt.

Für die einfache Nutzung und Weiterverarbeitung der gewonnenen Daten steht ein Programm zur Verfügung, das über eine Schnittstelle (Bluetooth, USB) mit dem Messgerät verbunden wird. Die Diagrammdarstellung des Zugkraftverlaufes erfolgt im Rahmen der Protokollerstellung beim Datenexport zum PC, aber unabhängig davon auch schon im Grafik-Display des Handgerätes. Dadurch sind bei jeder Messung Besonderheiten im Zugkraftverlauf sofort erkennbar.